

Leistungserklärung Nr. 004/2013

1. Artikelnummer Conmetall

Artikel Nr.	Artikelbezeichnung	EAN
HV1110	Balkenschuhe A 40x100x2 vz	4004722293913
HV1115	Balkenschuhe A 50x100x2 vz	4004722490534
HV1120	Balkenschuhe A 60x100x2 vz	4004722075113
HV1130	Balkenschuhe A 63x100x2 vz	4004722293920
HV1200	Balkenschuhe B 60x100x2 vz	4004722075168
HV1210	Balkenschuhe B 80x120x2 vz	4004722075175
HV1220	Balkenschuhe B 100x140x2 vz	4004722075182

2. Artikelbeschreibung

Balkenschuhe

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Holzverbindungsmittel für tragende Holzkonstruktionen; Balkenschuhe werden für den Anschluss von Nebenträger an Hauptträger oder an Stützen verwendet; Anschlüsse an Beton, Stahl und Mauerwerk sind zulässig

EOTA Richtlinie ETAG 015 / ETA-11/0297

4.-5. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Marken: CON:P; CORNAT; CONNEX
CONMETALL GmbH & Co KG
Hafenstraße 26
29223 Celle

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+: Leistungserklärung des Herstellers in Bezug auf die Wesentlichen Merkmale des Bauprodukts auf folgender Grundlage:

1.3.

1.3.a.

Der Hersteller führt folgende Schritte durch:

1.3.a.i

Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;

1.3.a.ii

werkseigene Produktionskontrolle.

1.3.a.iii

Prüfung von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan. DE L 88/42 Amtsblatt der Europäischen Union 4.4.2011

1.3.b.

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf folgender Grundlage aus:

Leistungserklärung Nr. 004/2013

1.3.b.i.

Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

1.3.b.ii.

Es fallen keine Aufgaben für eine notifizierte Stelle an.

Brandverhalten:	Nicht Brennbar
Feuerbeständigkeit:	Nicht Feuerbeständig
Verhalten bei einem Brand von außen:	Erweichungstemperatur 750°C
Geräuschabsorption:	Keine
Emission von gefährlichen Stoffen:	Keine

7. Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erfolgt durch:

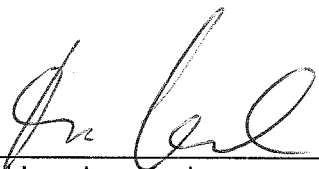
Hersteller Konformitätsbescheinigung über werkseigene Produktionskontrolle

KIT Karlsruher Institut für Technologie
Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
Amtliche Materialprüfungsanstalt Karlsruhe
Kenn Nr. 0769-CPD-6050


8. Geprüft nach Standard (DIN):

Dokument / Standard	Wesentliche Merkmale	Leistung
EN 10346	Stahlgüte	S250GD + Z
EN 10346	Zinkschicht	275 g/m ²
EN 10346	mind. Streckgrenze	R _{eH} 250 N/mm ²
EN 10346	mind. Zugfestigkeit	R _{m min} 330 N/mm ²
EN 10346	Bruchdehnung	A 80 min 16 %
EN 10143	min. Blechdicke	t _p 2,0 - 2,5 mm

erstellt durch Lieferant am 20.05.2013



ppa Henning Karl
Leitung Einkauf



I. A. Frank Spielau
Qualitätsmanagement