

Leistungserklärung Nr. 027/2013

1. Artikelnummer Conmetall

Artikel Nr.	Artikelbezeichnung	EAN
HV1105	Balkenschuhe A 25x100x2 vz	4004722490527
HV1135	Balkenschuhe A 75x125x2 vz	4004722293937
HV1140	Balkenschuhe A 80x120x2 vz	4004722075120
HV1145	Balkenschuhe A 90x145x2 vz	4004722558265
HV1150	Balkenschuhe A 100x140x2 vz	4004722075137
HV1160	Balkenschuhe A 120x160x2 vz	4004722075144
HV1170	Balkenschuhe A 140x180x2 vz	4004722075151
HV1260	Balkenschuhe 30x140x2 vz	4004722579840

2. Artikelbeschreibung

Balkenschuhe

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Holzverbindungsmittel für tragende Holzkonstruktionen; Balkenschuhe werden für den Anschluss von Nebenträger an Hauptträger oder an Stützen verwendet; Anschlüsse an Beton, Stahl und Mauerwerk sind zulässig

EOTA Richtlinie ETA-09/0021

4.-5. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Marken: CON:P; CORNAT; CONNEX
CONMETALL GmbH & Co KG
Hafenstraße 26
29223 Celle

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+: Leistungserklärung des Herstellers in Bezug auf die Wesentlichen Merkmale des Bauprodukts auf folgender Grundlage:

1.3.

Der Hersteller führt folgende Schritte durch:

1.3.a.

Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;

1.3.a.i

werkseigene Produktionskontrolle.

1.3.a.ii

Prüfung von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan. DE L 88/42
Amtsblatt der Europäischen Union 4.4.2011

1.3.a.iii

Leistungserklärung Nr. 027/2013

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf folgender Grundlage aus: 0769-CPD

1.3.b.

Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;

1.3.b.i.

laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

1.3.b.ii.

Es fallen keine Aufgaben für eine notifizierte Stelle an.

Brandverhalten:	Nicht Brennbar
Feuerbeständigkeit:	Nicht Feuerbeständig
Verhalten bei einem Brand von außen:	Erweichungstemperatur 750°C
Geräuschabsorption:	Keine
Emission von gefährlichen Stoffen:	Keine

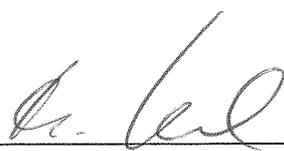
7. Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erfolgt durch:

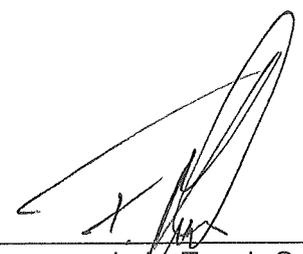
Hersteller Konformitätsbescheinigung über werkseigene Produktionskontrolle
Konformitätszertifikat 0769-CPD-6018

8. Geprüft nach Standard ETA-09/0021

Dokument / Standard	Wesentliche Merkmale	Leistung
EN 10346	Stahlgüte	S250GD + Z
EN 10346	Zinkschicht	275 g/m ²
EN 10346	mind. Streckgrenze	R _{eH} 250 N/mm ²
EN 10346	mind. Zugfestigkeit	R _{m min} 330 N/mm ²
EN 10346	Bruchdehnung	A 80 min 16 %
EN 10143	min. Blechdicke	t _p 2,0 mm

erstellt durch Lieferant am: 20.06.2013


ppa Henning Karl
Leitung Einkauf


i. A. Frank Spielau
Qualitätsmanagement