

Leistungserklärung Nr. 004/2013

1. Artikelnummer Conmetall

| Artikel Nr. | Artikelbezeichnung | EAN |
|-------------|-----------------------------|---------------|
| HV1110 | Balkenschuhe A 40x100x2 vz | 4004722293913 |
| HV1115 | Balkenschuhe A 50x100x2 vz | 4004722490534 |
| HV1120 | Balkenschuhe A 60x100x2 vz | 4004722075113 |
| HV1130 | Balkenschuhe A 63x100x2 vz | 4004722293920 |
| HV1200 | Balkenschuhe B 60x100x2 vz | 4004722075168 |
| HV1210 | Balkenschuhe B 80x120x2 vz | 4004722075175 |
| HV1220 | Balkenschuhe B 100x140x2 vz | 4004722075182 |

2. Artikelbeschreibung

Balkenschuhe

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Holzverbindungsmittel für tragende Holzkonstruktionen; Balkenschuhe werden für den Anschluss von Nebenträger an Hauptträger oder an Stützen verwendet; Anschlüsse an Beton, Stahl und Mauerwerk sind zulässig

EOTA Richtlinie ETAG 015 / ETA-11/0297

4.-5. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Marken: CON:P; CORNAT; CONNEX
CONMETALL GmbH & Co KG
Hafenstraße 26
29223 Celle

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+: Leistungserklärung des Herstellers in Bezug auf die Wesentlichen Merkmale des Bauprodukts auf folgender Grundlage:

1.3.

1.3.a.

Der Hersteller führt folgende Schritte durch:

1.3.a.i

Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;

1.3.a.ii

werkseigene Produktionskontrolle.

1.3.a.iii

Prüfung von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan. DE L 88/42 Amtsblatt der Europäischen Union 4.4.2011

1.3.b.

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf folgender Grundlage aus:

Leistungserklärung Nr. 004/2013

1.3.b.i.

Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

1.3.b.ii.

Es fallen keine Aufgaben für eine notifizierte Stelle an.

| | |
|---|-----------------------------|
| Brandverhalten: | Nicht Brennbar |
| Feuerbeständigkeit: | Nicht Feuerbeständig |
| Verhalten bei einem Brand von außen: | Erweichungstemperatur 750°C |
| Geräuschabsorption: | Keine |
| Emission von gefährlichen Stoffen: | Keine |

7. Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erfolgt durch:

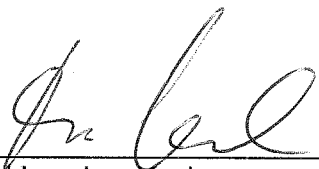
Hersteller Konformitätsbescheinigung über werkseigene Produktionskontrolle

KIT Karlsruher Institut für Technologie
Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
Amtliche Materialprüfungsanstalt Karlsruhe
Kenn Nr. 0769-CPD-6050

8. Geprüft nach Standard (DIN):

| Dokument / Standard | Wesentliche Merkmale | Leistung |
|---------------------|----------------------|--|
| EN 10346 | Stahlgüte | S250GD + Z |
| EN 10346 | Zinkschicht | 275 g/m ² |
| EN 10346 | mind. Streckgrenze | R _{eH} 250 N/mm ² |
| EN 10346 | mind. Zugfestigkeit | R _{m min} 330 N/mm ² |
| EN 10346 | Bruchdehnung | A 80 min 16 % |
| EN 10143 | min. Blechdicke | t _p 2,0 - 2,5 mm |

erstellt durch Lieferant am 20.05.2013



ppa Henning Karl
Leitung Einkauf



I. A. Frank Spielau
Qualitätsmanagement