

Leistungserklärung Nr. 001/2013

1. Artikelnummer Conmetall

| Artikel Nr. | Artikelbezeichnung | EAN |
|----------------|------------------------------------|---------------|
| HVG1400 | Flachverbinder 95x35x2,5 vz 25St | 4004722559293 |
| HVG1410 | HV Flachverbinder 25 St 135x55x2,5 | 4004722597783 |
| HVG1550 | Flachverbinder 95x40x2 vz 25St | 4004722559309 |
| HVG2030 | Lochplatten 60x140x2 vz 25St | 4004722559316 |
| HVG2060 | HV Lochplatten 25 St 80x200x2,0 | 4004722597790 |
| HV1400 | Flachverbinder 95x35x2,5 vz | 4004722075342 |
| HV1410 | Flachverbinder 140x55x2,5 vz | 4004722075359 |
| HV1420 | Flachverbinder 175x40x3 vz | 4004722075335 |
| HV1530 | Flachverbinder 60x40x2 vz | 4004722075366 |
| HV1540 | Flachverbinder 75x40x2 vz | 4004722075373 |
| HV1550 | Flachverbinder 95x40x2 vz | 4004722075380 |
| HV1800 | Lochplattenstreifen 60x1200x2 vz | 4004722075526 |
| HV1890 | Lochplattenstreifen 80x1200x2 vz | 4004722075533 |
| HV1900 | Lochplattenstreifen 100x1200x2 vz | 4004722075540 |
| HV1910 | HV-Lochplatten-Streifen 120x1200 | 4004722075557 |
| HV2030 | Lochplatten 60x140x2 vz | 4004722075649 |
| HV2040 | Lochplatten 60x200x2 vz | 4004722579826 |
| HV2045 | Lochplatten 60x240x2 vz | 4004722579833 |
| HV2110 | Lochplatten 100x240x2 vz | 4004722075687 |

2. Artikelbeschreibung

Flachverbinder, Lochplatten, Lochplattenstreifen

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Einsatz an den Außenflächen von Holzverbindungen, um zwei oder mehr Holzteile gleicher Dicke in der gleichen Ebene miteinander zu verbinden, oder zum Verankern und versteifen auf einer Außenseite von Holzbauteilen.

Richtlinien EN 14545:2009-02 / EN 14545:2008

4.-5. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Marken: CON:P; CORNAT; CONNEX
CONMETALL GmbH & Co KG
Hafenstraße 26
29223 Celle

Leistungserklärung Nr. 001/2013

6. **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**

System 2+: Leistungserklärung des Herstellers in Bezug auf die Wesentlichen Merkmale des Bauprodukts auf folgender Grundlage:

Der Hersteller führt folgende Schritte durch:

Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;

werkseigene Produktionskontrolle.

Prüfung von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan. DEL 88/42
Amtsblatt der Europäischen Union 4.4.2011

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf folgender Grundlage aus:

Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;

laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

Es fallen keine Aufgaben für eine notifizierte Stelle an.

| | |
|--|-----------------------------|
| <u>Brandverhalten:</u> | Nicht Brennbar |
| <u>Feuerbeständigkeit:</u> | Nicht Feuerbeständig |
| <u>Verhalten bei einem Brand von außen:</u> | Erweichungstemperatur 750°C |
| <u>Geräuschabsorption:</u> | Keine |
| <u>Emission von gefährlichen Stoffen:</u> | Keine |

7. **Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erfolgt durch:**

Hersteller Konformitätsbescheinigung über werkseigene Produktionskontrolle

**KIT Karlsruher Institut für Technologie
Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
Amtliche Materialprüfungsanstalt Karlsruhe
Kenn Nr. 0769-CPD-6052**

Leistungserklärung Nr. 001/2013

8. Geprüft nach Standard (DIN):

| Dokument / Standard | Wesentliche Merkmale | Leistung |
|---------------------|----------------------|--|
| EN 10 | Stahlgüte | S250GD/DX 51D |
| EN 10326 / EN 10327 | Zinkschicht | 275 g/m ² |
| EN 10326 / EN 10327 | mind Streckgrenze | R _{EH} 250 N/mm ² |
| EN 10326 / EN 10327 | mind. Zugfestigkeit | R _{m min} 330 N/mm ² |
| EN 10326 / EN 10327 | Bruchdehnung | A 80 min 16 % |
| EN 10143 | min. Blechdicke | t _p 0,9 mm |
| EN14545:2008 | Lochdurchmesser | + 0,2 mm |
| EN10143 | Lochabstand | + 0,5 mm |

erstellt durch Lieferant am 20.05.2013



i.V. Bernd Slodnik
Leitung Einkauf Eisenwaren



A. Frank Spielau
Qualitätsmanagement