

Leistungserklärung Nr. 002/2013

1. Artikelnummer Conmetall

| Artikel Nr. | Artikelbezeichnung | EAN |
|-------------|------------------------------------|---------------|
| HVG2600 | Winkelverbinder 50x50x35x3 vz 25St | 4004722559354 |
| HVG2610 | Winkelverbinder 70x70x55 vz 25St | 4004722559361 |
| HVG2620 | Winkelverbinder 90x90x40 vz 25St | 4004722559378 |
| HVG2630 | Winkelverbinder 90x90x65 vz 25St | 4004722559385 |
| HVG2650 | Winkelverbinder 90x90x65 vz 25St | 4004722559392 |
| HVG2655 | Winkelverbinder 100x100x90 vz 12St | 4035300780518 |
| HVG2700 | Winkelverbinder 40x40x60 vz 25St | 4004722559408 |
| HVG2710 | Winkelverbinder 60x60x40 vz 25St | 4004722559415 |
| HVG2720 | Winkelverbinder 60x60x50 vz 25St | 4004722559422 |
| HVG2730 | Winkelverbinder 60x60x60 vz 25St | 4004722559439 |
| HVG2760 | Winkelverbinder 80x80x60 vz 25St | 4004722559446 |
| HVG2770 | Winkelverbinder 80x80x80 vz 25St | 4004722559453 |
| HV2430 | Winkelverbinder 50x50x35x2,5 vz | 4004722408706 |
| HV2431 | Winkelverbinder 90x90x40x3 vz | 4004722408713 |
| HV2432 | Winkelverbinder 90x90x65x2,5 vz | 4004722408720 |
| HV2600 | Winkelverbinder 50x50x35x3 vz | 4004722076066 |
| HV2610 | Winkelverbinder 70x70x55x3 vz | 4004722076073 |
| HV2620 | Winkelverbinder 90x90x40x3 vz | 4004722076080 |
| HV2645 | Winkelverbinder 70x70x55x3 vz | 4035300780532 |
| HV2700 | Lochplattenwinkel 40x40x60x2,5 vz | 4004722075564 |
| HV2710 | Lochplattenwinkel 60x60x40x2,5 vz | 4004722075571 |
| HV2720 | Lochplattenwinkel 60x60x50x2,5 vz | 4004722075588 |
| HV2730 | Lochplattenwinkel 60x60x60x2,5 vz | 4004722075595 |
| HV2760 | Lochplattenwinkel 80x80x60x2,5 vz | 4004722075601 |
| HV2770 | Lochplattenwinkel 80x80x80x2,5 vz | 4004722075618 |
| HV2775 | Lochplattenwinkel 100x60x60x2,0 vz | 4004722580327 |

2. Artikelbeschreibung

Winkelverbinder ab 2,5mm Stärke

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Holzverbindungsmittel für tragende Holzkonstruktionen; Winkelverbinder sind besonders für Anschlüsse geeignet, die denen große Kräfte abgetragen werden müssen. Winkelverbinder gibt es mit und ohne Verstärkungsrippe

EOTA Richtlinie ETAG 015 / ETA-11/0296

Leistungserklärung Nr. 002/2013

4.-5. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Marken: CON:P; CORNAT; CONNEX
CONMETALL GmbH & Co KG
Hafenstraße 26
29223 Celle

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+: Leistungserklärung des Herstellers in Bezug auf die Wesentlichen Merkmale des Bauprodukts auf folgender Grundlage:

1.3.

Der Hersteller führt folgende Schritte durch:

1.3.a.

Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;

1.3.a.i

werkseigene Produktionskontrolle.

1.3.a.ii

Prüfung von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan. DE L 88/42

1.3.a.iii

Amtsblatt der Europäischen Union 4.4.2011

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf folgender Grundlage aus:

1.3.b.

Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;

1.3.b.i.

laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

1.3.b.ii.

Es fallen keine Aufgaben für eine notifizierte Stelle an.

| | |
|--|-----------------------------|
| <u>Brandverhalten:</u> | Nicht Brennbar |
| <u>Feuerbeständigkeit:</u> | Nicht Feuerbeständig |
| <u>Verhalten bei einem Brand von außen:</u> | Erweichungstemperatur 750°C |
| <u>Geräuschabsorption:</u> | Keine |
| <u>Emission von gefährlichen Stoffen:</u> | Keine |

Leistungserklärung Nr. 002/2013

7. Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erfolgt durch:

Hersteller Konformitätsbescheinigung über werkseigene Produktionskontrolle

**KIT Karlsruher Institut für Technologie
Versuchsanstalt für Stahl, Holz und Steine
Amtliche Materialprüfungsanstalt Karlsruhe
Kenn Nr. 0769-CPD-6049**

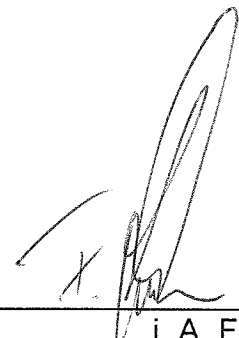
8. Geprüft nach Standard (DIN):

| Dokument / Standard | Wesentliche Merkmale | Leistung |
|---------------------|----------------------|--|
| EN 10346 | Stahlgüte | S250GD + Z |
| EN 10346 | Zinkschicht | 275 g/m ² |
| EN 10346 | mind Streckgrenze | R _{eH} 250 N/mm ² |
| EN 10346 | mind. Zugfestigkeit | R _{m min} 330 N/mm ² |
| EN 10346 | Bruchdehnung | A 80 min 16 % |
| EN 10143 | min. Blechdicke | t _p 2,0 - 2,5 mm |

erstellt durch Lieferant am 20.05.2013



ppa Henning Karl
Leitung Einkauf



i. A. Frank Spielau
Qualitätsmanagement