

Leistungserklärung Nr. 067/2013

1. Artikelnummer Conmetall

| Artikel Nr. | Artikelbezeichnung | EAN |
|-------------|-------------------------------------|---------------|
| HV4200 | Pfostentr. L Ø18x80x60x100x200 fvz | 4004722006773 |
| HV4205 | Pfostentr. U Ø18x71x60x100x200 fvz | 4004722006797 |
| HV4206 | Pfostentr. U Ø18x81x60x100x200 fvz | 4004722006780 |
| HV4210 | Pfostentr. U Ø18x91x60x100x200 fvz | 4004722006803 |
| HV4220 | Pfostentr. U Ø18x101x60x100x200 fvz | 4004722006810 |
| HV4240 | Pfostentr. U Ø18x121x60x100x200 fvz | 4004722006834 |
| HV4250 | Pfostentr. T 91x50x200x200x5 fvz | 4004722384659 |
| HV4251 | Pfostentr. T 101x50x200x200x5 fvz | 4004722384666 |
| HV4252 | Pfostentr. 80x80x136x200 fvz | 4004722384673 |
| HV4253 | Pfostentr. z Schr.91x60x200x200x5,5 | 4004722384680 |
| HV4254 | Pfostentr.z Schr 101x60x200x200x5,5 | 4004722384697 |
| HV4256 | Pfostentr. T 71x50x200x200x5 fvz | 4004722407075 |
| HV4259 | Pfostentr. U 71x60x200x200x5,5 fvz | 4004722408652 |
| HV4261 | Pfostentr. U 121x60x200x200x5,5fvz | 4004722408676 |
| HV4262 | Pfostentr. H 71x60x600x6 fvz | 4004722408683 |
| HV4263 | Pfostentr. H 91x60x600x6 fvz | 4004722408690 |
| HV4264 | Pfostentr. H 101x60x600x6 fvz | 4004722448931 |
| HV4280 | Pfostentr. m.Sicke 71x150x60 fvz | 4004722568271 |
| HV4282 | Pfostentr. m.Sicke 91x150x60 fvz | 4004722568288 |
| HV4283 | Pfostentr. m.Sicke 101x150x60fvz | 4004722568295 |
| HV4285 | Pfostentr. H 121x60x600x6 fvz | 4004722575842 |

2. Artikelbeschreibung

Pfostenträger

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Die Pfostenträger sind für den Einsatz in Holzbauten vorbehaltlich der Service-Klassen 1,2 und 3 von Eurocode 5 bestimmt. Pfostenträger werden für den Anschluss von Nebenträger an Hauptträger oder an Stützen verwendet; Anschlüsse an Beton, Stahl und Mauerwerk sind zulässig

EOTA Richtlinie ETA 013 / ETA-13/0705

4.-5. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Marken: CON:P; CORNAT; CONNEX
CONMETALL GmbH & Co KG
Hafenstraße 26
29223 Celle

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

Leistungserklärung Nr. 067/2013

System 2+: Leistungserklärung des Herstellers in Bezug auf die Wesentlichen Merkmale des Bauprodukts auf folgender Grundlage:

1.3.

Der Hersteller führt folgende Schritte durch:

1.3.a.

Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;

1.3.a.i

werkseigene Produktionskontrolle.

1.3.a.ii

Prüfung von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan.

1.3.a.iii

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf folgender Grundlage aus:

1.3.b.

Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;

1.3.b.i

laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

1.3.b.ii

Es fallen keine Aufgaben für eine notifizierte Stelle an.

| | |
|---|---------------------------------|
| Brandverhalten: | Nicht Brennbar A1 |
| Feuerbeständigkeit: | n/a ETA Abschnitt 2.2 -EN1350-1 |
| Geräuschabsorption: | Keine |
| Emission von gefährlichen Stoffen: | Keine Gefahrstoffe |

7. Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erfolgt durch:

Hersteller Konformitätsbescheinigung über werkseigene Produktionskontrolle

8. Geprüft nach Standard:
EN 10025 -2:2005

Konformität zur werkseigenen Produktionskontrolle,
Nr. 0769-CPD-6083

| Dokument / Standard | Wesentliche Merkmale | Leistung |
|----------------------|---|--|
| EN 10025 EN 10088 | Stahlgüte Stahl 1.4301, feuerverzinkt, > 235g/m ² | S235JR + Z275 |
| EN 10025 | Zinkschicht | 235 - 275 g/m ² |
| EN 1995 | Korrosionsschutz | Nutzungsklasse 1/2/3 |
| ETA -13/0705 | mind. Zugfestigkeit R _m > 400 N/mm ² | R _m min 400 N/mm ² |
| EN 10025 | min. Blechdicke A80 > 19 % | t _p 2,0 - 3,0 mm |

erstellt durch Lieferant am 28.06.2013


p.p.a. Henning Karl
Leitung Einkauf Eisenwaren


I. A. Georg Würleitner
Leitung Qualitätsmanagement