

Leistungserklärung Nr. 029/2013

1. Artikelnummer Conmetall

Artikel Nr.	Artikelbezeichnung	EAN
KK3418080	Tellerkopfschr. 8x80 vz TX	4035300875344
KK3418099	Tellerkopfschr. 8x100 vz TX	4035300875351
KK3418120	Tellerkopfschr. 8x120 vz TX	4035300875368
KK3418140	Tellerkopfschr. 8x140 vz TX	4035300875375
KK3418160	Tellerkopfschr. 8x160 vz TX	4035300875382
KK3418180	Tellerkopfschr. 8x180 vz TX	4035300875399
KK3418200	Tellerkopfschr. 8x200 vz TX	4035300875405
NL3418080	Tellerkopfschr. 8,0x80 vz TX	4035300724895
NL3418099	Tellerkopfschr. 8,0x100 vz TX	4035300724901
NL3418120	Tellerkopfschr. 8,0x120 vz TX	4035300724918
NL3418140	Tellerkopfschr. 8,0x140 vz TX	4035300724925
NL3418160	Tellerkopfschr. 8,0x160 vz TX	4035300689248
NL3418180	Tellerkopfschr. 8,0x180 vz TX	4035300689262
NL3418200	Tellerkopfschr. 8,0x200 vz TX	4035300689293
NL3418220	Tellerkopfschr. 8,0x220 vz TX	4035300689316
NL3418240	Tellerkopfschr. 8,0x240 vz TX	4035300689330
NL3418260	Tellerkopfschr. 8,0x260 vz TX	4035300689347
NL3418280	Tellerkopfschr. 8,0x280 vz TX	4035300689354
NL3418300	Tellerkopfschr. 8,0x300 vz TX	4035300689378
NL3418320	Tellerkopfschr. 8,0x320 vz TX	4035300689385
NL3418340	Tellerkopfschr. 8,0x340 vz TX	4035300689408
NL3418360	Tellerkopfschr. 8,0x360 vz TX	4035300689422

2. Artikelbeschreibung

Tellerkopfschrauben, Selbstbohrende Schrauben als Holzverbindungsmittel

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Die Schrauben dürfen als Verbindungsmittel für tragende Holzkonstruktionen zwischen Bauteilen aus Vollholz (Nadelholz), Brettschichtholz, Brettsperrholz, Furnierschichtholz oder ähnlichen verklebten Holzbauteilen und Holzwerkstoffen oder als Verbindungsmittel zwischen Holzbauteilen und Stahlbauteilen verwendet werden.

ETA 11/0024

Leistungserklärung Nr. 029/2013

4.-5. **Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:**

Marken: CON:P; CORNAT; CONNEX
CONMETALL GmbH & Co KG
Hafenstraße 26
29223 Celle

6. **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:**

System 2+: Leistungserklärung des Herstellers in Bezug auf die Wesentlichen Merkmale des Bauprodukts auf folgender Grundlage:

1.3.

Der Hersteller führt folgende Schritte durch:

1.3.a.

Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;

1.3.a.i

werkseigene Produktionskontrolle.

1.3.a.ii

Prüfung von im Werk entnommenen Proben nach festgelegtem Prüfplan. DE L 88/42
Amtsblatt der Europäischen Union 4.4.2011

1.3.a.iii

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf folgender Grundlage aus:

1.3.b.

Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;

1.3.b.i.

laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle.

1.3.b.ii.

Es fallen keine Aufgaben für eine notifizierte Stelle an.

7. **Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erfolgt durch:**

Hersteller Konformitätsbescheinigung über werkseigene Produktionskontrolle

HFB Engineering GmbH
Zschorlauer Str. 42
04129 Leipzig

Leistungserklärung Nr. 029/2013

Erklärte Leistung nach ETA-11/0024 / declared performance according to ETA-11/0024

Produktmerkmal / characteristic			ø3,5	ø4,0	ø4,5	ø5,0	ø6,0	ø6,5	ø8,0	ø9,0	ø10,0	ø11,3	ø12,0
Zugtragfähigkeit Tensile strength	Kohlenstoffstahl oder 1.4006 ¹ außer KonstruX HF carbon steel or 1.4006 ¹ except KonstruX HF	f_{tens} [kN]	3,8	5,0	6,4	7,9	11,0	-	20,0	-	28,0	-	25,0
	KonstruX HF		-	-	-	-	-	17,0	25,0	30,0	33,0	50,0	-
	austenitischer nichtrostender Stahl ² austenitic stainless steel ²		2,1	2,8	3,5	4,3	6,2	-	11,0	-	-	-	-
Bruchdrehmoment Torsional strength	Kohlenstoffstahl oder 1.4006 ¹ außer KonstruX HF carbon steel or 1.4006 ¹ except KonstruX HF	f_{br} [Nm]	2,0	3,0	4,2	5,6	9,5	-	22,0	-	40,0	-	42,0
	KonstruX HF		-	-	-	-	-	19,0	28,0	51,0	48,0	80,0	-
	austenitischer nichtrostender Stahl ² austenitic stainless steel ²		1,2	1,8	2,5	3,4	5,7	-	13,0	-	-	-	-
Fliehmoment Yield moment	Kohlenstoffstahl oder 1.4006 ¹ außer KonstruX HF carbon steel or 1.4006 ¹ except KonstruX HF	$M_{y,y}$ [Nm]	2,3	3,3	4,5	5,9	9,5	-	20,0	-	35,8	-	40,0
	KonstruX HF		-	-	-	-	-	15,0	25,0	40,0	40,0	70,0	-
	austenitischer nichtrostender Stahl ² austenitic stainless steel ²		1,2	1,8	2,4	3,1	5,0	-	10,6	-	-	-	-
Ausziehparameter Withdrawal parameter	außer Schrauben mit Spitze BS except screws with tip type BS	$f_{w,z}$ [N/mm ²]	13,3	12,9	12,5	12,1	11,4	11,4	11,1	-	10,8	10,8	10,8
	Schrauben mit Spitze BS screws with tip type BS		9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	8,0
Kopfdurchziehparameter Head pull-through parameter	außer Schrauben mit Kopf FK oder FK2 except screws with head type FK or FK2	$f_{head,z}$ [N/mm ²]	12,0										
	Schrauben mit Kopf FK oder FK2 screws with head type FK or FK2		10,0										

1) Schrauben aus Kohlenstoffstahl oder martensitischem nichtrostenden Stahl 1.4006 / screws made of carbon steel or martensitic stainless steel 1.4006
2) Schrauben aus austenitischem nichtrostenden Stahl 1.4301, 1.4401 oder 1.4567 / screws made of austenitic stainless steel 1.4301, 1.4401 or 1.4567

Die Leistung der genannten Produkte entspricht der erklärten Leistung. Verantwortlich für die Erstellung der Leistungserklärung ist allein der Hersteller.

The performance of the mentioned products is in conformity with the declared performance. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer.

erstellt durch Lieferant am 01.07.2013



i.V. Claudius Klaproth
Warenbereichsleitung Eisenwaren



i. A. Frank Spielau
Qualitätsmanagement