

## Leistungserklärung / Declaration of Performance

### 70970 DOP-AT-20-09-20 2020

- **Eindeutiger Kenncode des Produkttyps / Unique identification code of the product type**  
 WU0914191A1, WU0914191A2, WU0914191B1, WU0914191B2, WU0914191C, WU0914191D,  
 WU0914192A1, WU0914192A2, WU0914192B1, WU0914192B2, WU0914192C, WU0914192D,  
 WU0914193A1, WU0914193A2, WU0914193B1, WU0914193B2, WU0914193C, WU0914193D,  
 WU0914196A1, WU0914196A2, WU0914196B1, WU0914196B2, WU0914196C, WU0914196D,  
 WU0914197A1, WU0914197A2, WU0914197B1, WU0914197B2, WU0914197C, WU0914197D,  
 WU0914198A1, WU0914198A2, WU0914198B1, WU0914198B2, WU0914198C, WU0914198D,

- **Verwendungszweck(e) / Usage(s)**  
 Stifförmige Verbindungsmittel in Holzbauwerken /  
 Dowel-type fasteners in load bearing timber structures

- **Hersteller / Manufacturer**  
 Conmetall Meister GmbH  
 Oberkamper Str. 39  
 42349 Wuppertal  
 Germany

- **System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit / System(s) for evaluating and verifying constancy of performance**  
 System 3

- **Harmonisierte Norm / Harmonized standard**  
 EN14592:2008+A1:2012 01.07.2012  
 1015

- **Wesentliche Merkmale und erklärte Leistung(en) / Essential features and stated performance(s)**

Wesentliches Merkmal <i>Essential feature</i>	Leistung <i>Performance</i>	Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonized technical specification</i>
charakteristisches Fließmoment / <i>Characteristic yield moment</i> ( $M_{y,k}$ )	Siehe Tab.2	EN 14592:2008+A1:2012 Art. 6.3.4.1-6.3.4.2
charakteristischer Ausziehparameter / <i>Characteristic withdrawal parameter</i> ( $f_{ax,k}$ )	Siehe Tab.2	EN 14592:2008+A1:2012 Art. 6.3.4.3
charakteristischer Kopfdurchziehparameter / <i>Characteristic head pull-through parameter</i> ( $f_{head,k}$ )	Siehe Tab.2	EN 14592:2008+A1:2012 Art. 6.3.4.4
charakteristische Zugtragfähigkeit / <i>Characteristic tensile capacity</i> ( $f_{lens,k}$ )	Siehe Tab.2	EN 14592:2008+A1:2012 Art. 6.3.4.5
charakteristisches Torsionsverhältnis / <i>Characteristic torsional ratio</i> ( $f_{tor,k}$ )	Siehe Tab.2	EN 14592:2008+A1:2012 Art. 6.3.4.6
Dauerhaftigkeit (Korrosionsschutz) / <i>Durability (corrosion protection)</i>	Material: SS 304	EN 14592:2008+A1:2012 Art. 6.3.5

**Tab. 1**





Merkmal Features	Spanplattenschraube Chipboard screws						Sechskant Holzschraube Hexagon head wood screws	
	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	6,0	6,0	8,0
Durchmesser Diameter [mm]								
charakteristisches Fließmoment / Characteristic yield moment ( $M_{y,k}$ ) [Nm]	1010	1650	2300	3150	8900	12000	15600	19800
charakteristischer Ausziehparameter / Characteristic withdrawal parameter ( $f_{ax,k}$ ) [N/mm <sup>2</sup> ]	10,1	11	13	15,8	10,1	10,8	10,9	12,3
charakteristischer Kopfdurchziehparameter / Characteristic head pull-through parameter ( $f_{head,k}$ ) [N/mm <sup>2</sup> ]	11,4	123	15,4	13	12,1	13	14,6	19,1
charakteristische Zugtragfähigkeit / Characteristic tensile capacity ( $f_{tens,k}$ ) [N/mm <sup>2</sup> ]	2,4	2,9	3,6	4,5	7,5	8,8	11,7	17,2
charakteristisches Torsionsverhältnis / Characteristic torsional ratio ( $f_{tor,k}$ )	2,2	2,3	2,1	2,2	3,7	4,9	2	2,1

**Tab. 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

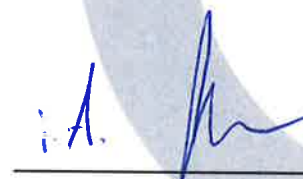
*The performance of the above product is the declared performance. The above manufacturer is solely responsible for drawing up the declaration of performance in accordance with Regulation (EU) No 305/2011.*

*Signed for the manufacturer and on behalf of the manufacturer of:*

Conmetall Meister GmbH  
Wuppertal, 16.12.2020



ppa. Corniel Koch  
Leitung Qualitätsmanagement /  
Head of quality management



i. A. Julian Sarrazin  
Einkauf Eisenwaren Discount /  
Senior Purchasing Manager ironmongery  
Discount



