



Instrukcja obsługi

FERREX®

40 V LI-ION

AKUMULATOROWA

SZLIFIERKA KĄTOWA

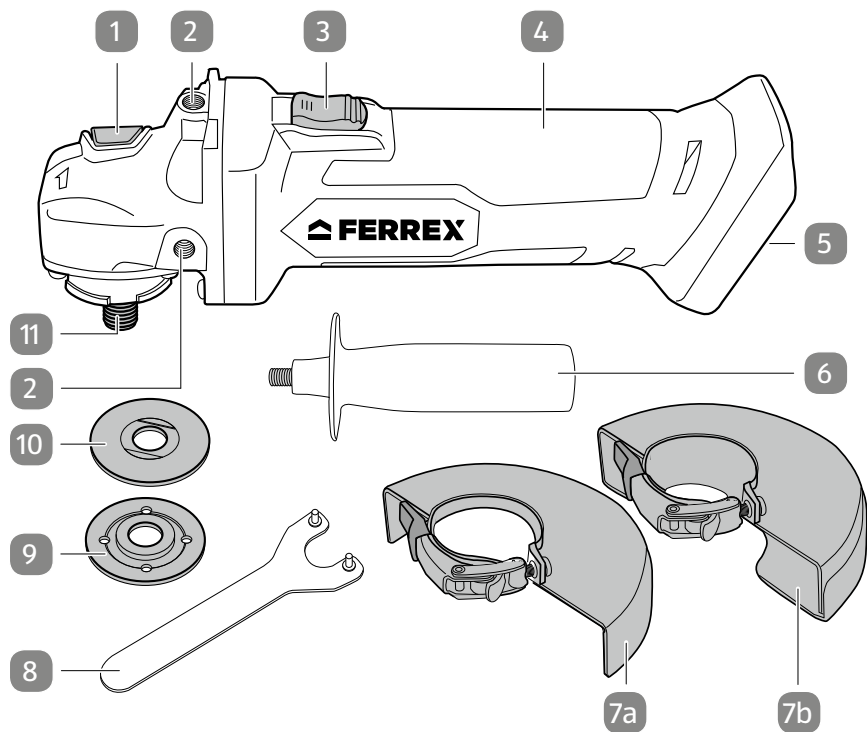
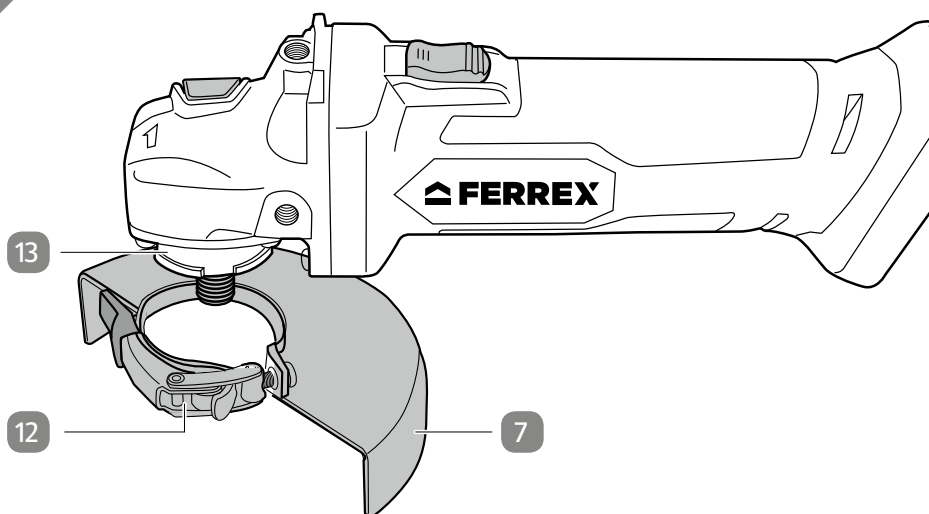
FAW 40-N

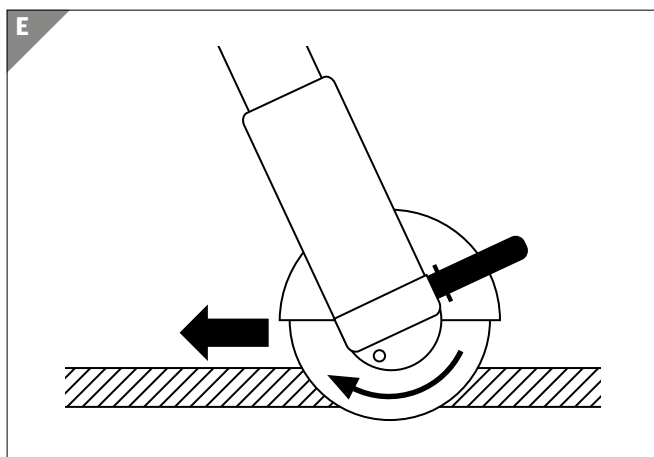
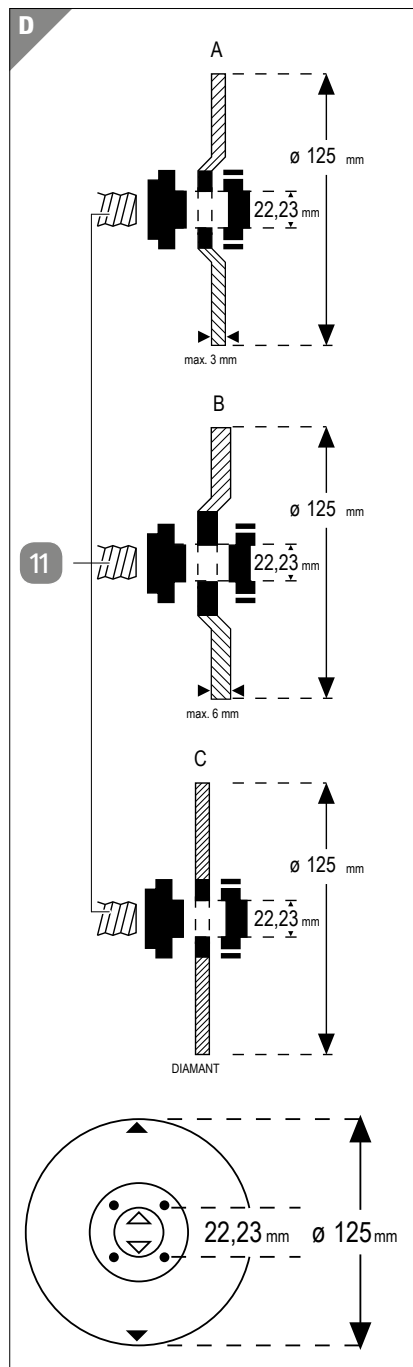
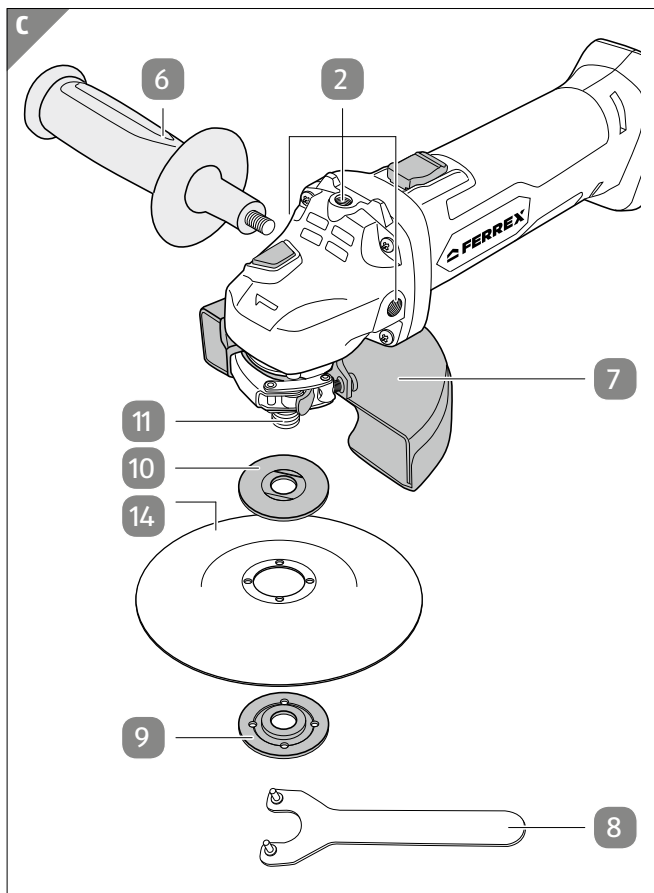


Oryginalna instrukcja obsługi

Spis treści

Przegląd/Zastosowanie	3
Zakres dostawy/lista części	5
Informacje ogólne	6
Czytanie instrukcji obsługi i przechowywanie jej	6
Objaśnienia symboli	6
Bezpieczeństwo	7
Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	7
Ryzyko rezydualne	8
Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	
dotyczące elektronarzędzi	8
Specjalne wskazówki bezpieczeństwa dla szlifierek	12
Szczegółowe wskazówki bezpieczeństwa dotyczące	
urządzenia	18
Przygotowanie	18
Kontrola szlifiarki i zawartości opakowania	18
Poznanie zasady działania	19
Użytkowanie akumulatora	19
Montaż dodatkowego uchwytu	20
Montaż / wymiana tarczy szlifującej/tnącej	20
Zakładanie i zmiana osłony tarczy	22
Dopuszczone tarcze szlifujące/tnące	24
Praca	25
Użytkowanie szlifiarki	25
Sposób pracy	26
Po zakończeniu użytkowania	27
Czyszczenie i konserwacja	27
Czyszczenie szlifiarki	28
Kontrola szlifiarki	28
Przechowywanie i transport	28
Dane techniczne	29
Dane szlifiarki	29
Dane dotyczące akumulatora i ładowarki	29
Informacje dotyczące hałasu/drgań	30
Utylizacja	32
Utylizacja opakowania	32
Utylizacja szlifiarki	32
Wskazówki serwisowe	33
Deklaracja zgodności	34

A**B**



Zakres dostawy/lista części

- 1 Blokada wrzeciona
- 2 Gwint (dla dodatkowego uchwytu), 3×
- 3 Włącznik/wyłącznik
- 4 Powierzchnie uchwytu
- 5 Uchwyt akumulatora
- 6 Dodatkowy uchwyt
- 7a Osłona tarczy do tarcz zdzierających
- 7b Osłona tarczy do tarcz tnących
- 8 Klucz montażowy
- 9 Kołnierz mocujący
- 10 Podkładka kołnierzowa
- 11 Wrzeciono
- 12 Opaska zaciskowa
- 13 Uchwyt (do osłony tarczy)
- 14 Tarcza szlifująca/tnąca*

*Przykładowy rysunek!

Zakres dostawy nie obejmuje tarczy szlifującej/tnącej.

Informacje ogólne

Czytanie instrukcji obsługi i przechowywanie jej



Ta instrukcja obsługi jest integralną częścią 40 V Li-Ion akumulatorowej szlifierki kątovej FAW 40-N (zwanej dalej „szlifierką”). Zawiera ona ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa, użytkowania i pielęgnacji.

Przed użyciem szlifierki należy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi. W szczególności należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i ostrzeżeń. Nieprzestrzeganie zaleceń niniejszej instrukcji obsługi może prowadzić do poważnych obrażeń lub uszkodzenia szlifierki.

Przestrzegać obowiązujących lokalnych lub krajowych przepisów dotyczących użytkowania tego produktu. Przechować niniejszą instrukcję w bezpiecznym miejscu w celu późniejszego odniesienia się do niej. Przekazując szlifierkę osobie trzeciej, należy koniecznie dołączyć niniejszą instrukcję obsługi.

Niniejszą instrukcję obsługi można pobrać w formacie PDF z naszej strony internetowej www.conmetallmeister.de.

Objaśnienia symboli

Poniższe symbole i zwroty ostrzegawcze są używane w niniejszej instrukcji obsługi lub można je znaleźć na szlifierce lub na opakowaniu.



OSTRZEŻENIE!

Wskazuje na niebezpieczną sytuację, która w przypadku jej zignorowania może doprowadzić do śmierci lub do poważnych obrażeń.

NOTYFIKACJA!

Przestrzega przed możliwymi szkodami rzeczowymi.



Symbol przekazujący przydatne dodatkowe informacje na temat montażu lub eksploatacji.



Deklaracja zgodności (patrz rozdział „Deklaracja zgodności”): Produkty oznaczone tym symbolem spełniają wszystkie właściwe przepisy wspólnotowe Europejskiego Obszaru Gospodarczego.



Symbol „GS” oznacza sprawdzone bezpieczeństwo. Produkty oznaczone tym znakiem są zgodne z wymogami niemieckiej ustawy o bezpieczeństwie produktów (ProdSG).



Należy przeczytać instrukcję obsługi.



Należy nosić okulary ochronne.



Należy nosić maskę przeciwpyłową.



Należy nosić ochronniki słuchu.



Należy nosić odpowiednie rękawice ochronne.

Bezpieczeństwo

Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Szlifierka jest przeznaczona wyłącznie dla użytkownika prywatnego do zastosowań hobbystycznych i majsterkowania do następujących celów:

- do cięcia na sucho elementów metalowych i z kamienia,
- do szlifowania małych powierzchni,
- do skrawania na sucho elementów metalowych.

Wszystkie inne zastosowania są stanowczo wykluczone i traktowane jako użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem. Szlifierka jest zaprojektowana wyłącznie do użytku bez zastosowania wody.

W zakresie dostawy szlifierki nie znajduje się akumulator ani ładowarka. Należy je zakupić osobno: Szlifierka może być napędzana akumulatorem 20/40 V marki Activ Energy®. Do szlifierki stosować wyłącznie akumulatory wymienione w rozdziale „Dane techniczne”. Nie napędzać jej akumulatorami innego producenta.

Producent ani sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności za obrażenia, utratę wartości lub szkody powstałe wskutek użytkowania produktu w sposób nieprawidłowy lub niezgodny z jego przeznaczeniem. Możliwe przykłady użycia błędnego lub niezgodnego z przeznaczeniem:

- Użytkowanie szlifierki do celów niezgodnych z jej przeznaczeniem;
- użytkowanie szlifierki jako polerki;
- nieprzestrzeganie wskazówek bezpieczeństwa i ostrzeżeń, jak i instrukcji dotyczących montażu, eksploatacji, konserwacji i czyszczenia, które zawarte są w niniejszej instrukcji obsługi;
- nieprzestrzeganie ewentualnych odnośnych przepisów dotyczących użytkowania szlifierki i/lub ogólnie obowiązujących przepisów z zakresu BHP, medycyny pracy lub bezpieczeństwa technicznego;

- stosowanie akcesoriów i części zamiennych nieprzeznaczonych do szlifierki;
- przeróbki dokonane na szlifierce;
- naprawa szlifierki przez kogoś innego, niż producent lub specjalista;
- używanie szlifierki do celów komercyjnych, rzemieślniczych lub przemysłowych;
- obsługa lub konserwacja szlifierki przez osoby, które nie znają się na jej obsłudze i/lub nie rozumieją zagrożeń z tym związanych.

Ryzyko rezydualne

Nawet jeśli urządzenie będzie używane zgodnie z przeznaczeniem, nieoczywistego ryzyka rezydualnego nie da się w pełni wykluczyć.

W zależności od typu szlifierki mogą pojawić się następujące zagrożenia:

- Odrzucanie/wyrzucanie części lub odłamanie szlifowanych powierzchni, narzędzia roboczego lub obrabianego materiału stanowi ryzyko ciężkiego okaleczenia, utraty wzroku, jeśli użytkownik nie stosuje przepisowych okularów ochronnych;
- kontakt z ostrymi lub gorącymi częściami obrabianego elementu lub narzędzia roboczego podczas pracy i robót konserwacyjnych;
- uszkodzenie słuchu, w przypadku braku ochronników słuchu;
- wdychanie ścieru lub szlifowanej powierzchni.

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące elektronarzędzi

⚠ OSTRZEŻENIE Przeczytać wszystkie wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i instrukcje.

Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji może skutkować porażeniem przez prąd elektryczny, pożarem i/lub ciężkimi obrażeniami.

Zachować wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcje na przyszłość.

Stosowane we wskazówkach bezpieczeństwa pojęcie „elektonarzędzie” odnosi się do elektronarzędzi zasilanych siecią elektryczną (z przewodem sieciowym) lub elektronarzędzi zasilanych akumulatorem (bez przewodu sieciowego).

Bezpieczeństwo stanowiska pracy

- a) **Należy utrzymywać porządek na stanowisku pracy, a obszar roboczy powinien być dobrze oświetlony.** *Nieporządek lub złe oświetlenie strefy roboczej mogą prowadzić do wypadków.*

- b) **Nie pracować z użyciem elektronarzędzia w przestrzeni zagrożonej potencjalnym wybuchem, w której znajdują się palne ciecze, gazy lub pyły.** *Elektronarzędzia powodują iskrzenie, które może zapalić pył lub opary.*
- c) **Dzieci i osoby przyglądające się powinny przebywać w bezpiecznej odległości od miejsca pracy.** *Chwila nieuwagi może doprowadzić do utraty kontroli nad urządzeniem.*

Bezpieczeństwo elektryczne

- a) **Wtyczka narzędzia musi pasować do gniazdka sieciowego. Wtyczki nie wolno w żaden sposób zmieniać. Nie używać wtyczek przejściówek z elektronarzędziami z uziemieniem.** *Niezmienione wtyczki i dopasowane gniazdka sieciowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
- b) **Należy unikać kontaktu ciała z uziemionymi powierzchniami jak rury, grzejniki, piece i lodówki.** *Ryzyko porażenia prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.*
- c) **Chronić elektronarzędzie przed deszczem i wilgocią.** *Przeniknięcie wody do elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
- d) **Nie wykorzystywać przewodu niezgodnie z przeznaczeniem, aby przenosić elektronarzędzie lub żeby wyciągnąć wtyczkę z gniazdka. Przewód należy trzymać z dala od źródła wysokiej temperatury, oleju, ostrych krawędzi czy poruszających się części.** *Uszkodzone lub splątane przewody podwyższają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
- e) **Jeżeli pracujemy z użyciem elektronarzędzia na wolnym powietrzu, należy korzystać z przedłużaczy, które przeznaczone są do pracy na zewnątrz.** *Stosowanie przedłużacza przeznaczonego do pracy na zewnątrz zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*
- f) **Jeśli nie można uniknąć pracy elektronarzędzia w wilgotnym środowisku, używać wyłącznika różnicowoprądowego.** *Zastosowanie wyłącznika różnicowoprądowego zmniejsza ryzyko porażenia prądem elektrycznym.*

Bezpieczeństwo osobiste

- a) **Zawsze zachowywać uwagę, koncentrować się na swojej pracy i rozsądnie postępować z elektronarzędziem. Nie używać elektro-**

narzędzia w przypadku zmęczenia, bądź pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków. *Moment nieuwagi podczas używania elektronarzędzia może prowadzić do poważnych obrażeń.*

- b) **Nosić środki ochrony indywidualnej i zawsze okulary ochronne.** *Noszenie środków ochrony indywidualnej – maski przeciwpyłowej, obuwia z podeszwami antypoślizgowymi lub środków ochrony słuchu (w zależności od rodzaju i zastosowania elektronarzędzia), zmniejsza ryzyko obrażeń ciała.*
- c) **Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Przed włożeniem wtyczki do gniazdka i/lub podłączeniem do akumulatora, a także przed podniesieniem lub przeniesieniem elektronarzędzia, należy upewnić się, czy elektronarzędzie jest wyłączone.** *Trzymanie palca na wyłączniku podczas przenoszenia elektronarzędzia lub podłączenie do prądu włączonego narzędzia, może stać się przyczyną wypadków.*
- d) **Przed włączeniem elektronarzędzia, należy usunąć narzędzia nastawcze lub klucze płaskie.** *Narzędzie lub klucz, znajdujący się w ruchomych częściach urządzenia mogą doprowadzić do obrażeń ciała.*
- e) **Należy unikać nienaturalnych pozycji przy pracy. Należy dbać o stabilną pozycję przy pracy i zachowanie równowagi.** *W ten sposób możliwa będzie lepsza kontrola elektronarzędzia w nieprzewidywanych sytuacjach.*
- f) **Nosić odpowiednią odzież. Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Włosy i odzież trzymać z dala od ruchomych części.** *Luźna odzież, biżuteria czy dłuższe włosy mogą być pochwycone przez ruchome części.*
- g) **Jeżeli istnieje możliwość zamontowania urządzeń odsysających i wychwytyjących pył, należy upewnić się, że są one podłączone i będą prawidłowo użyte.** *Użycie narzędzia odsysającego pył może zmniejszyć zagrożenie stwarzane przez pył.*

Użytkowanie i postępowanie z elektronarzędziami

- a) **Nie przeciążać elektronarzędzia. Do pracy należy używać elektronarzędzia, które jest do tego przewidziane.** *Z odpowiednio dobranym elektronarzędziem pracuje się lepiej i bezpieczniej w danym zakresie wydajności.*

- b) **Nie używać elektronarzędzia z uszkodzonym przełącznikiem.** *Elektronarzędzie, którego nie można włączyć lub wyłączyć jest niebezpieczne i należy je naprawić.*
- c) **Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac nastawczych, przed wymianą osprzętu lub odłożeniem elektronarzędzia zawsze wyjmować wtyczkę przewodu z gniazda sieciowego i/lub wyjąć akumulator.** *Ten środek ostrożności zapobiega niezamierzonemu uruchomieniu elektronarzędzia.*
- d) **Nieużywane elektronarzędzia przechowywać z dala od zasięgu dzieci. Nie pozwalać używać elektronarzędzi osobom, które nie są z nimi obeznane lub nie przeczytały niniejszej instrukcji.** *Elektronarzędzia w rękach niedoświadczonych osób są niebezpieczne.*
- e) **Utrzymywać elektronarzędzia w nienagannym stanie technicznym. Sprawdzić, czy ruchome elementy obracają się bez problemu, nie są zakleszczone, pęknięte ani tak uszkodzone, że nie zapewniają prawidłowego funkcjonowania elektronarzędzia. Uszkodzone elektronarzędzia należy naprawić przed użyciem.** *Przyczyną wielu wypadków są źle konserwowane elektronarzędzia.*
- f) **Ostrzyć i utrzymywać w czystości swoje narzędzia tnące.** *Starannie konserwowane, ostre narzędzia tnące rzadziej się zakleszczają i łatwiej nimi pracować.*
- g) **Elektronarzędzia, osprzęt, narzędzia robocze itp. należy używać zgodnie z tą instrukcją. Należy przy tym uwzględnić warunki pracy i czynność, jaką należy wykonać. Używanie elektronarzędzi do innych celów niż przewidziane zastosowanie może prowadzić do niebezpiecznych sytuacji.**

Użytkowanie i postępowanie z narzędziami akumulatorowymi

- a) **Akumulator należy ładować wyłącznie przy pomocy ładowarek zalecanych przez producenta.** *W przypadku ładowarki przeznaczonej tylko do określonego rodzaju akumulatora włożenie innego akumulatora grozi pożarem.*
- b) **Stosować tylko akumulatory przeznaczone do danego rodzaju elektronarzędzi.** *Stosowanie innych akumulatorów prowadzi do obrażeń i stwarza ryzyko pożaru.*
- c) **Nieużywane akumulatory trzymać z dala od spinaczy biurowych, monet, kluczy, gwoździ, wkrętów lub innych małych przedmiotów metalowych, które mogą spowodować zwarcie styków.** *Zwarcie styków akumulatora może skutkować oparzeniami lub pożarem.*

- d) **W przypadku niewłaściwego stosowania z akumulatora może wyciekać elektrolit. Nie dotykać go. W razie przypadkowego kontaktu spłukać wodą. Jeśli elektrolit dostanie się do oczu, skonsultować się dodatkowo z lekarzem. Wyciekający elektrolit z akumulatora może przyczynić się do podrażnień skóry lub oparzeń.**

Serwis

- a) **Naprawę urządzenia zlecać wyłącznie wykwalifikowanemu personelowi, stosującemu tylko oryginalne części zamienne. Gwarantuje to zachowanie bezpieczeństwa elektronarzędzia.**

Specjalne wskazówki bezpieczeństwa dla szlifierek

Ogólne wskazówki bezpieczeństwa podczas szlifowania i cięcia

- a) **To elektronarzędzie należy używać jako szlifierkę i maszynę do cięcia. Przestrzegać wszystkich wskazówek bezpieczeństwa, instrukcji, rysunków i danych otrzymanych wraz z tym urządzeniem. Jeśli nie będzie się przestrzegać następujących instrukcji, może dojść do porażenia prądem elektrycznym, pożaru i/lub ciężkich obrażeń.**
- b) **To elektronarzędzie nie nadaje się do szlifowania z użyciem papieru ściernego, prac ze szczotką drucianą czy polerowania. Stosowanie do prac, do których to elektronarzędzie nie jest przeznaczone może spowodować zagrożenia i obrażenia.**
- c) **Nie korzystać z osprzętu, który nie został przewidziany i nie jest zalecany przez producenta dla tego elektronarzędzia. To że osprzęt można było zamocować na elektronarzędziu nie daje żadnej gwarancji bezpiecznego użytkowania.**
- d) **Dopuszczalna liczba obrotów narzędzia roboczego nie może być mniejsza niż podana na elektronarzędziu maksymalna prędkość obrotowa. Narzędzie robocze, obracające się z szybszą prędkością niż dopuszczalna, może się złamać, a jego części odprysnąć.**
- e) **Średnica zewnętrzna i grubość narzędzia roboczego muszą odpowiadać wymiarom elektronarzędzia. Narzędzia robocze o niewłaściwych wymiarach nie mogą być wystarczająco osłonięte lub kontrolowane.**
- f) **Narzędzia robocze z wkładką gwintowaną muszą dokładnie pasować na gwint na wrzecionie. W przypadku narzędzi roboczych mocowanych przy użyciu kołnierza średnica otworu na-**

rzędzia roboczego musi być dopasowana do średnicy kołnierza. *Narzędzia robocze, które nie mogą być dokładnie osadzone na elektronarzędziu, obracają się nierównomiernie, bardzo mocno wibrują i mogą spowodować utratę kontroli nad elektronarzędziem.*

- g) **W żadnym wypadku nie używać uszkodzonych narzędzi. Przed każdym użytkowaniem sprawdzić narzędzia robocze np. tarcze szlifujące pod kątem odprysków i pęknięć, talerze szlifierskie pod kątem pęknięć, starcia lub mocnego zużycia, szczotki druciane pod kątem luźnych lub złamanych drutów. Jeśli elektronarzędzie lub narzędzie robocze upadnie na ziemię, sprawdzić, czy nie zostały uszkodzone lub skorzystać z nieuszkodzonego narzędzia roboczego. Jeśli elektronarzędzie zostało sprawdzone i umocowane, należy je włączyć na 1 minutę na najwyższe obroty, zwracając przy tym uwagę, by osoba obsługująca i osoby postronne znajdujące się w pobliżu, znalazły się poza jego strefą.** *Uszkodzone narzędzia najczęściej łamią się w tym czasie próbnym.*
- h) **Nosić środki ochrony indywidualnej. W zależności od wykonywanej pracy używać pełną maskę ochronną, maskę na oczy lub okulary ochronne. W razie potrzeby należy użyć maski przeciwpyłowej, ochrony słuchu, rękawic ochronnych lub specjalnego fartucha, chroniącego przed małymi cząstkami ścieranego i obrabianego materiału.** *Należy chronić oczy przed unoszącymi się w powietrzu ciałami obcymi, powstałymi w czasie pracy. Maski przeciwpyłowa i ochronna dróg oddechowych muszą filtrować pył powstający podczas pracy. Oddziaływanie hałasu przez dłuższy okres, może doprowadzić do utraty słuchu.*
- i) **Należy uważać, by osoby postronne znajdowały się w bezpiecznej odległości od strefy zasięgu elektronarzędzia. Każda osoba wchodząca do strefy roboczej musi nosić środki ochrony indywidualnej.** *Odlamki obrabianego przedmiotu lub pęknięte narzędzia robocze mogą odpryskiwać i spowodować obrażenia również poza bezpośrednią strefą zasięgu.*
- j) **Podczas wykonywania prac, przy których narzędzie mogłoby natrafić na ukryte przewody elektryczne, należy je trzymać wyłączone za izolowane powierzchnie uchwytu.** *Kontakt z przewodem sieci zasilającej może spowodować przekazanie napięcia na części metalowe elektronarzędzia, co mogłoby spowodować porażenie prądem elektrycznym.*

- k) **Przewód sieciowy należy trzymać z dala od obracających się narzędzi roboczych.** *W przypadku utraty kontroli nad narzędziem, przewód sieciowy może zostać przecięty lub wciągnięty, a dłoń lub cała ręka mogą dostać się do rotującego narzędzia roboczego.*
- l) **Nigdy nie odkładać elektronarzędzia aż do momentu jego całkowitego zatrzymania.** *Obracające się elektronarzędzie może wejść w kontakt z powierzchnią, na którą jest odłożone, przez co można stracić kontrolę nad nim.*
- m) **Podczas przenoszenia elektronarzędzie nie może być włączone.** *Odzież przez przypadkowy kontakt z obracającym się narzędziem roboczym może zostać wciągnięta i może się ono wwiercić w ciało osoby obsługującej.*
- n) **Regularnie czyścić szczeliny wentylacyjne elektronarzędzia.** *Dmuchawa silnika wciąga kurz do obudowy, a duże nagromadzenie pyłu metalowego może spowodować zagrożenie elektryczne.*
- o) **Nie używać elektronarzędzia w pobliżu łatwopalnych materiałów.** *Iskry mogą zapalić te materiały.*
- p) **Nie używać żadnego narzędzia roboczego, które wymaga płynnego chłodziwa.** *Stosowanie wody lub innych płynnych chłodziw może prowadzić do porażenia prądem elektrycznym.*

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące ryzyka odrzutu

Odrzut stanowi gwałtowną reakcję na zakleszczenie lub zahaczenie obracającego narzędzia roboczego np. tarczy szlifującej, talerza szlifierskiego, szczotki drucianej lub innego. Zahaczenie lub zablokowanie prowadzi do gwałtownego zatrzymania rotującego narzędzia roboczego. Niekontrolowane elektronarzędzie zostanie przez to szarpnięte w kierunku przeciwnym do jego kierunku obrotu. Gdy, np. tarcza szlifująca zatnie się lub zakleszczy w obrabianym przedmiocie, zanurzona w materiale jej krawędź, może się zablokować i spowodować jej wypadnięcie lub odrzut. Ruch tarczy szlifującej (w kierunku osoby obsługującej lub od niej) uzależniony jest wtedy od kierunku ruchu tarczy w miejscu zablokowania. Oprócz tego tarcze szlifujące mogą się także złamać.

Odrzut jest następstwem niewłaściwego lub błędnego użycia elektronarzędzia. Można go uniknąć przez zachowanie opisanych poniżej odpowiednich środków ostrożności.

- a) **Elektronarzędzie należy mocno trzymać, a ciało i ręce ustawić w pozycji, umożliwiającej złagodzenie odrzutu. Należy zawsze używać dodatkowego uchwytu, żeby mieć jak największą kontrolę nad siłami odrzutu lub momentem odwodzącym podczas**

rozruchu. *Osoba obsługująca urządzenie może opanować szarpnięcie i zjawisko odrzutu poprzez zachowanie odpowiednich środków ostrożności.*

- b) **Nigdy nie zbliżać ręki do obracającego się narzędzia roboczego.** *Na skutek odrzutu, elektronarzędzie może przemieszczać się nad ręką osoby obsługującej.*
- c) **Należy trzymać się z dala od strefy zasięgu, w której poruszy się elektronarzędzie podczas odrzutu.** *Na skutek odrzutu, elektronarzędzie przemieszcza się w kierunku przeciwnym do ruchu tarczy szlifującej w miejscu zablokowania.*
- d) **Szczególnie ostrożnie należy obrabiać narożniki, ostre krawędzie itd. Należy zapobiegać temu, by narzędzia robocze zostały odbite lub by się nie zablokowały.** *Obracające się narzędzie robocze jest bardziej podatne na zakleszczenie przy obróbce kątów, ostrych krawędzi lub gdy zostanie odbite. Może to stać się przyczyną utraty kontroli lub odrzutu.*
- e) **Nie używać tarcz łańcuchowych lub zębatych do cięcia.** *Narzędzia robocze tego typu często powodują odrzut lub utratę kontroli nad elektronarzędziem.*

Szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla szlifowania i przecinania ściernicą

- a) **Należy używać wyłącznie tarcz szlifujących/ tnących przeznaczonych dla danego elektronarzędzia i odpowiedniej osłony przeznaczonej dla danej tarczy.** *Tarcze szlifujące/tnące, nie będące narzędziem roboczym danego elektronarzędzia nie mogą być wystarczająco osłonięte i nie są wystarczająco bezpieczne.*
- b) **Tarcze szlifujące/tnące wygięte należy mocować w taki sposób, aby ich powierzchnia szlifująca nie wystawała poza krawędź pokrywy ochronnej.** *Niefachowo osadzona tarcza szlifująca/tnąca, wystająca poza krawędź pokrywy ochronnej nie może być wystarczająco osłonięta.*
- c) **Osłona musi być dobrze przymocowana do elektronarzędzia i – aby zagwarantować jak największy stopień bezpieczeństwa – ustawiona tak, aby część ściernicy, odsłonięta i zwrócona do osoby obsługującej, była jak najmniejsza.** *Osłona chroni osobę obsługującą przed odłamkami, przypadkowym kontaktem ze ściernicą, jak również iskrami, które mogłyby spowodować zapalenie się odzieży.*

- d) **Ściernic można używać tylko do prac dla nich przewidzianych. Na przykład: Nigdy nie szlifować boczną powierzchnią tarczy tnącej.** *Tarcze tnące przeznaczone są do usuwania materiału krawędzią tarczy. Wpływ sił bocznych na te ściernice może je złamać.*
- e) **Do wybranej tarczy szlifującej/tnącej należy używać zawsze nieuszkodzonych kołnierzy mocujących o prawidłowej wielkości i kształcie.** *Odpowiednie kołnierze podpierają tarczę szlifującą/ tnącą i zmniejszają tym samym niebezpieczeństwo jej złamania się. Kołnierze do tarcz tnących mogą różnić się od kołnierzy przeznaczonych do innych tarcz szlifujących.*
- f) **Nie należy używać zużytych tarcz szlifujących/tnących z większych elektronarzędzi.** *Tarcze szlifujące/ tnące do większych elektronarzędzi nie są zaprojektowane dla wyższej liczby obrotów, która jest charakterystyką mniejszych elektronarzędzi i mogą się dlatego złamać.*

Dodatkowe szczególne wskazówki bezpieczeństwa dla przecinania ściernicą

- a) **Należy unikać zablokowania się tarczy tnącej lub za dużego nacisku. Nie należy przeprowadzać nadmiernie głębokich cięć.** *Przeciążenie tarczy tnącej podwyższa jej obciążenie i jej skłonność do zakleszczenia się lub zablokowania i tym samym możliwość odrzutu lub złamania się ściernicy.*
- b) **Należy unikać obszaru przed i za obracającą się tarczą tnącą.** *Przesuwanie tarczy tnącej w obrabianym przedmiocie w kierunku od siebie, może spowodować, iż w razie odrzutu, elektronarzędzie odskoczy wraz z obracającą się tarczą bezpośrednio w kierunku osoby obsługującej.*
- c) **W przypadku zakleszczenia się tarczy tnącej lub przerwy w pracy, elektronarzędzie należy wyłączyć i odczekać, aż tarcza całkowicie się zatrzyma. Nigdy nie należy próbować wyciągać poruszającej się jeszcze tarczy z miejsca cięcia, gdyż może to wywołać odrzut.** *Należy wykryć i usunąć przyczynę zakleszczenia się.*
- d) **Nie włączać ponownie elektronarzędzia, dopóki znajduje się ono w materiale. Przed kontynuacją cięcia, tarcza tnąca powinna osiągnąć swoją pełną prędkość obrotową.** *W przeciwnym wypadku tarcza może się zaczepić, wyskoczyć z przedmiotu obrabianego lub spowodować odrzut.*

- e) **Płyty lub duże przedmioty należy przed obróbką podeprzeć, aby zmniejszyć ryzyko odrzutu, spowodowanego przez zakleszczoną tarczę.** *Duże przedmioty mogą się ugiąć pod ciężarem własnym. Obrabiany przedmiot należy podeprzeć z obydwu stron, zarówno w pobliżu linii cięcia jak i przy krawędzi.*
- f) **Zachować szczególną ostrożność przy wycinaniu otworów w ścianach lub operowaniu w innych niewidocznych obszarach.** *Wgłębiająca się w materiał tarcza tnąca może spowodować odrzut narzędzia po natrafieniu na przewody gazowe, wodociągowe, przewody elektryczne lub inne przedmioty.*

Wskazówki bezpieczeństwa dla szlifowania

- a) Nie szlifować farb zawierających ołów. Przed rozpoczęciem pracy upewnić się, że szlifowana farba nie zawiera ołowiu. Pył z farb zawierających ołów może prowadzić do zatrucia.
- b) Można sprawdzić czy farba nie zawiera ołowiu dzięki specjalnemu testowi lub w profesjonalnym zakładzie malarskim. W przypadku wątpliwości należy używać specjalnej maski przeciwpyłowej zabezpieczającej przed pyłem zawierającym ołów. Zasięgnąć porady u specjalistów.
- c) Podczas szlifowania powłok i metali zawierających ołów mogą powstawać szkodliwe lub trujące pyły. Dotykanie lub wdychanie pyłu może być szkodliwe dla osoby obsługującej urządzenie lub osób znajdujących się w pobliżu. Chronić siebie i osoby znajdujące się w pobliżu przed kontaktem lub wdychaniem tych pyłów poprzez stosowanie odpowiednich środków ochrony indywidualnej. Zwykłe maski przeciwpyłowe nie są bezpieczne.
- d) Dzieci oraz kobiety w ciąży nie mogą wchodzić do pomieszczenia i stanowiska pracy, gdzie wykonuje się prace szlifierskie.
- e) Podczas pracy zaniechać jedzenia, picia czy palenia tytoniu. Przed jedzeniem, piciem czy paleniem umyć ręce. Nie pozostawiać jedzenie i picia na zewnątrz, ponieważ istnieje ryzyko osiadania na nich pyłu.
- f) Po szlifowaniu dokładnie oczyścić powierzchnię strefy roboczej.

Szczegółowe wskazówki bezpieczeństwa dotyczące urządzenia



Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!

Niewłaściwe użytkowanie szlifierki może prowadzić do ciężkich obrażeń.

- Na górze szlifierki znajduje się blokada wrzeciona. Nigdy nie wciskać blokady wrzeciona, gdy tarcza szlifująca/tnąca jest w ruchu, również wtedy, gdy szlifierka właśnie została wyłączona, a tarcza szlifująca/tnąca ewentualnie się jeszcze obraca.
- Do szlifierki używać wyłącznie wzmocnionych tarcz szlifujących/tnących i diamentowych tarcz tnących.
- Prace związane z cięciem mogą być wykonywane wyłącznie z zamkniętą osłoną tarczy.
- Prace związane ze szlifowaniem mogą być wykonywane wyłącznie z otwartą osłoną tarczy.

Przygotowanie



Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!

Przypadkowe uruchomienie szlifierki może prowadzić do ciężkich obrażeń.

- Zawsze wyjmować akumulator ze szlifierki, między innymi przed montażem, demontażem osprzętu lub innych prac podejmowanych na szlifierce.

Kontrola szlifierki i zawartości opakowania

1. Usunąć materiał opakowaniowy.
2. Sprawdzić, czy dostawa jest kompletna (patrz **rys. A**).
3. Sprawdzić, czy szlifierka lub jej poszczególne części nie są uszkodzone.
W przypadku stwierdzenia uszkodzenia nie należy korzystać ze szlifierki.

Skontaktować się z producentem za pośrednictwem punktu serwisowego wskazanego w karcie gwarancyjnej.

Poznanie zasady działania

Szlifierka to urządzenie napędzane elektrycznie z szybko rotującą okrągłą tarczą szlifierką/tnącą, napędzaną przekładnią stożkową.

Użytkowanie akumulatora



Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!

Niewłaściwe użytkowanie akumulatora i ładowarki może prowadzić do obrażeń.

- Akumulator nie znajduje się w zakresie dostawy tej szlifierki. Do szlifierki stosować wyłącznie akumulatory wymienione w rozdziale „Dane techniczne”. Nie napędzać jej akumulatorami innego producenta.
- Przeczytać i przestrzegać zaleceń instrukcji obsługi wykorzystywanych kompletów akumulatora i ładowarki.

Ładowanie akumulatora

- W celu załadowania akumulatora stosować się do zaleceń instrukcji obsługi wykorzystywanych kompletów akumulatora i ładowarki.

Montaż i demontaż akumulatora

- Aby włożyć akumulator nacisnąć przycisk zwolnienia blokady akumulatora i wsunąć go do jego uchwytu **5** (patrz **rys. A**). Akumulator zatrzaskuje się ze słyszalnym kliknięciem.
- Aby wyjąć akumulator, nacisnąć przycisk zwolnienia blokady akumulatora i wyjąć go z jego uchwytu.

Montaż dodatkowego uchwytu



Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!

Niewłaściwe użytkowanie szlifierki może prowadzić do ciężkich obrażeń.

- Szlifierka może być używana tylko oburęcznie z zamontowanym dodatkowym uchwytem.

Dodatkowy uchwyt **6** można zamocować w trzech różnych pozycjach z przodu szlifierki (patrz **rys. C**):

- po lewej stronie urządzenia,
- po prawej stronie urządzenia,
- na górze urządzenia.
- Wybrać miejsce zamontowania dodatkowego uchwytu.
- Przykręcić dodatkowy uchwyt zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara do wybranego gwintu **2**.

Montaż / wymiana tarczy szlifującej/tnącej



Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!

Jeżeli używana jest uszkodzona tarcza szlifująca/tnąca lub tarcza ta nie została prawidłowo zamocowana istnieje ryzyko obrażeń.

- Przed nasadzeniem tarczy szlifującej/tnącej sprawdzić je pod kątem ewentualnych uszkodzeń np. pęknięć i zużycia. Nigdy nie używać uszkodzonych lub zużytych tarcz szlifujących/tnących.
- Przestrzegać kierunku obrotów tarczy szlifującej/tnącej.
- Zawsze używać odpowiednich rękawic ochronnych podczas manipulacji tarczą szlifującą/tnącą.

Zdejmowanie zamontowanej tarczy szlifującej/tnącej

1. Wyłączyć szlifierkę i wyjąć akumulator z jego uchwytu **5**.
2. Umieścić klucz montażowy **8** od spodu na kołnierzu mocującym **9** tak, aby klucz mocujący znalazł się w otworach kołnierza mocującego (patrz **rys. C**).

3. Przytrzymać wciśniętą blokadę wrzeciona **1** i poluzować przy pomocy klucza montażowego śruby kołnierza mocującego poprzez odkręcanie w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.
4. Całkowicie odkręcić kołnierz mocujący z wrzeciona.
5. Zdjąć zamontowaną tarczę szlifującą/tnącą **14** z wrzeciona.

Zakładanie tarczy szlifującej/tnącej

1. Upewnić się, że szlifierka jest wyłączona, a akumulator nie znajduje się w uchwycie akumulatora.
2. Nałożyć ewentualnie podkładkę kołnierzową **10** lub prawidłowo ją ułożyć, jeśli podkładka ta była wcześniej usunięta lub nieprawidłowo ułożona (patrz **rys.**). Przesunąć podkładkę kołnierzową na wrzecionie **11** maksymalnie do końca i tak ją dopasować do wrzeciona, aby boczne krawędzie powierzchni kołnierza trafiły do odpowiednich zagłębień we wrzecionie.
3. Sprawdzić, czy podkładka kołnierzowa jest prawidłowo osadzona na wrzecionie:
 - Podkładka kołnierzowa musi być bezpiecznie zamocowana na wrzecionie.
 - Jeśli podkładka kołnierzowa się obraca, wrzeciono również musi się obracać.
4. Nałożyć wybraną tarczę szlifującą/tnącą **14** na wrzeciono. Pamiętać, że ustawienie tarczy szlifującej/tnącej zależy od typu tarczy. Dlatego należy przestrzegać zaleceń odnośnie ustawienia tarczy szlifującej/tnącej **rys. D** niniejszej instrukcji obsługi, jak i danych producenta dotyczących tarczy szlifującej/tnącej.
5. Nałożyć na wrzeciono prawidłowo ustawiony kołnierz mocujący **9**. Pamiętać, że ustawienie kołnierza mocującego zależy od typu tarczy. Dlatego należy przestrzegać zaleceń odnośnie ustawienia kołnierza mocującego **rys. D** niniejszej instrukcji obsługi.
6. Dokręcić kołnierz mocujący na wrzecionie zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.
7. Umieścić klucz montażowy **8** od spodu na kołnierzu mocującym tak, aby klucz mocujący znalazł się w otworach kołnierza mocującego (patrz **rys. C**).
8. Przytrzymać wciśniętą blokadę wrzeciona **1** i zamocować przy pomocy klucza montażowego śruby kołnierza mocującego poprzez dokręcenie ich zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.
9. Upewnić się, że tarcza szlifująca/tnąca została prawidłowo, bezpiecznie i mocno osadzona na wrzecionie. W tym celu przekręcić ręką tarczę szlifującą/tnącą i upewnić się, czy jest prawidłowo zabezpieczona i obraca się. Tarcza szlifująca/tnąca nie może wibrować.

Zakładanie i zmiana osłony tarczy



Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!

Jeśli osłona tarczy jest nieprawidłowo zamontowana lub ustawiona istnieje ryzyko obrażeń.

- Prace związane z cięciem mogą być wykonywane wyłącznie z zamkniętą osłoną tarczy **7b**.
- Prace związane ze szlifowaniem mogą być wykonywane wyłącznie z otwartą osłoną tarczy **7a**.
- Zawsze ustawiać osłonę tarczy tak, aby jej część kryjąca, w celu ochrony przed iskrami i ścierem, zwrócona była do osoby obsługującej.

Zakładanie osłony tarczy



Przy dostawie osłona tarczy jest wstępnie zamontowana na szlifierce do tarcz zdzierających.

Postępować zgodnie z opisem poniżej, jeśli chcemy zmienić pozycję osłony tarczy **7a** lub **7b**, aby dopasować ją do odpowiednich warunków pracy:

1. Wyłączyć szlifierkę i wyjąć akumulator z jego uchwytu **5**.
2. Otworzyć całkowicie opaskę zaciskową **12** zamontowanej osłony tarczy (patrz **rys. B**).
W tym celu odciągnąć dźwigienkę obejmującą zaciskowej z szyjki osłony tarczy i zdjąć opaskę zaciskową z haczyka na osłonie tarczy.
3. Przekręcić osłonę tarczy w uchwycie **13** na szlifierce w kierunku ruchu wskazówek zegara lub w przeciwnym, aby prawidłowo ustawić osłonę tarczy.
4. Nałożyć opaskę zaciskową ponownie na haczyk na osłonie tarczy, w momencie gdy osłona ta znajduje się w wybranej pozycji.
5. Zamocować osłonę tarczy na uchwycie.
W tym celu złożyć dźwigienkę opaski zaciskowej w kierunku osłony tarczy, tak aby dźwigienka przylegała do szyjki osłony tarczy.
6. Upewnić się, czy osłona tarczy jest prawidłowo zamocowana i nie można jej obracać na uchwycie.

Zmiana osłony tarczy

Postępować zgodnie z opisem poniżej, jeśli chcemy zmienić zamontowaną osłonę tarczy **7a** na inną osłonę tarczy **7b**:

1. Wyłączyć szlifierkę i wyjąć akumulator z jego uchwytu **5**.
2. Zdjąć kołnierz mocujący **9**, tarczę szlifującą/tnącą **14** i podkładkę kołnierzową **10** z wrzeciona **11**, tak jak opisano w rozdziale „Zdejmowanie zamontowanej tarczy szlifującej/tnącej”.
3. Otworzyć całkowicie opaskę zaciskową **12** zamontowanej osłony tarczy (patrz **rys. B**).
W tym celu odciągnąć dźwigienkę obejmę zaciskowej z szyjki osłony tarczy i zdjąć opaskę zaciskową z haczyka na osłonie tarczy.
4. Przekręcić osłonę tarczy w uchwycie na szlifierce w kierunku ruchu wskazówek zegara lub w przeciwnym, aby ustawić osłonę tarczy tak, aby noski były ułożone po wewnętrznej stronie szyjki osłony tarczy nad odpowiednimi zagłębieniami w uchwycie.
5. Zdjąć osłonę tarczy z uchwytu **13** na szlifierce w dół.
6. Ułożyć w głębi uchwytu nową osłonę tarczy z otwartą opaską zaciskową tak, aby noski były ułożone po wewnętrznej stronie szyjki osłony tarczy nad odpowiednimi zagłębieniami w uchwycie.
7. Wsunąć osłonę tarczy maksymalnie do uchwytu.
8. Ustawić opaskę zaciskową i nałożyć ponownie opaskę zaciskową na haczyk na osłonie tarczy, w momencie gdy ta osłona znajduje się w wybranej pozycji.
9. Zamocować osłonę tarczy na uchwycie.
W tym celu złożyć dźwigienkę opaski zaciskowej w kierunku osłony tarczy, tak aby dźwigienka przylegała do szyjki osłony tarczy.
10. Upewnić się, czy osłona tarczy jest prawidłowo zamocowana i nie można jej obracać na uchwycie.
11. Założyć z powrotem na szlifierce podkładkę kołnierza, tarczę szlifującą/tnącą i kołnierz mocujący, tak jak opisano w rozdziale „Zakładanie tarczy szlifującej/tnącej”.

Dopuszczone tarcze szlifujące/tnące



Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!

Jeśli próbujemy zamontować nieodpowiednie tarcze szlifujące/tnące na szlifierce lub używamy szlifierki z wykorzystaniem nieodpowiednich tarcz szlifujących/tnących, istnieje ryzyko obrażeń.

- Nigdy nie montować nieodpowiednich dla szlifierki tarcz szlifujących/tnących.
- Używać tylko tarcz szlifujących, tarcz tnących i diamentowych tarcz tnących, które przewidziano w tej instrukcji obsługi.
- Przestrzegać danych producenta odnośnie zastosowania tarczy szlifującej/tnącej. Dopuszczona liczba obrotów tarczy szlifującej/tnącej musi być wyższa od liczby obrotów szlifierki na biegu jałowym.
- Nie używać tarcz tnących do ścierania i skrawania.

Dopuszczalna liczba obrotów (obr./min) tarczy szlifującej/tnącej musi odpowiadać przynajmniej podanej liczbie obrotów szlifierki na biegu jałowym, bądź posiadać oznaczenie prędkość obwodowa 80 m/s.

- Podczas wyboru tarczy szlifującej/tnącej upewnić się na podstawie informacji dotyczących dopuszczalnej liczby obrotów, bądź prędkości obwodowej na etykiecie tarczy szlifującej/tnącej, że wybrana tarcza nadaje się do danej szlifierki.

Wymiary tarcz szlifujących:

- Średnica: 125 mm
- Grubość: maks. 4-6 mm
- Otwór mocujący: 22,23 mm

Wymiary tarcz tnących:

- Średnica: 125 mm
- Grubość: maks. 3,0 mm
- Otwór mocujący: 22,23 mm

Wymiary tarcz tnących dla segmentowych lub diamentowych tarcz turbo do cięcia na sucho:

- Średnica: 125 mm
- Grubość: maks. 3,0 mm
- Otwór mocujący: 22,23 mm

Praca



Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!

W przypadku niewłaściwej obsługi istnieje ryzyko obrażeń.

- UWAGA! Szlifierkę można odłożyć dopiero wtedy, gdy wrzeciono całkowicie się zatrzymało.
- UWAGA! Przed każdym użyciem i po każdej zmianie narzędzia roboczego przeprowadzić próbny przebieg. Stale sprawdzać, czy tarcza szlifująca/tnąca jest w nienagannym stanie techniczny, prawidłowo zamontowana i obraca się swobodnie. Próbny przebieg powinien trwać minimalnie 1 minutę.

Użytkowanie szlifierki



Pamiętać, że włącznik/wyłącznik nie blokuje się automatycznie w poprzedniej pozycji:

Jeśli nie zablokuje się włącznika/wyłącznika w poprzedniej pozycji, jak opisano poniżej, ten przy puszczeniu odskakuje, a szlifierka się uruchamia.

Uruchamianie szlifierki

1. Szlifierkę mocno trzymać obiema rękoma, trzymając jedną ręką za powierzchnię uchwytu **4** i drugą mocno obejmując dodatkowy uchwyt **6** (patrz **rys. A**).
2. Aby włączyć szlifierkę, tylną część włącznika/wyłącznika **3** trzymać wciśniętą do dołu i przesunąć włącznik/wyłącznik do przodu w kierunku osłony tarczy **7a** lub **7b**.
3. Aby zablokować włącznik/wyłącznik w pozycji przełącznika, przytrzymać go przesuniętym do przodu i złożyć przednią jego część w dół tak, aby weszła w przewidziane wyżłobienie na szlifierce a włącznik/wyłącznik został zablokowany.

Praca ze szlifierką

4. Wykonać zaplanowane ze szlifierką prace.
Podczas wykonywania pracy przestrzegać informacji zawartych w rozdziale „Wskazówki dotyczące pracy”.

Wyłączanie szlifierki

5. Nacisnąć na tylną część włącznika/wyłącznika tak, aby zwolnić jego przednią część z zablokowanej pozycji.

Ochrona przed ponownym uruchomieniem

Jeśli akumulator znajduje się w szlifierce, a włącznik/wyłącznik **3** znajduje się w przedniej pozycji przełącznika, ochrona przed ponownym uruchomieniem zapobiega włączeniu się szlifierki kątovej.

- W tym przypadku najpierw wyłączyć włącznik/wyłącznik, jak opisano w rozdziale „Użytkowanie szlifierki”.

Następnie można jak zwykle włączyć szlifierkę.

Sposób pracy



Ryzyko uszczerbku na zdrowiu!

W przypadku niewłaściwego użytkowania istnieje ryzyko obrażeń.

- UWAGA! W żadnym razie nie obrabiać materiału zawierającego azbest.

NOTYFIKACJA!

Ryzyko uszkodzenia!

Niewłaściwe użytkowanie może uszkodzić szlifierkę.

- Szlifierka nie nadaje się do użytku z użyciem wody. Nie ciąć na mokro z pomocą tej szlifierki.

Ogólne wskazówki dotyczące sposobu pracy

- Zawsze stosować odpowiednią tarczę i osłonę tarczy do danej pracy (ścieranie/cięcie) i obrabianego materiału (metal/kamień).
- Przygotować stabilną powierzchnię do zamocowania na niej obrabianego przedmiotu.
- Przestrzegać kierunku obrotu i działania.
- Utrzymywać jak największy dystans między urządzeniem a osobą obsługującą.
- Unikać uderzeń w obrabiany przedmiot.

Specjalne wskazówki dotyczące cięcia

- Tylko lekko dociskać tarczę tnącą.
- Zwrócić uwagę, że nie należy wywierać nacisku bocznego na tarczę tnącą.

- Dopasować posuw do materiału.
- Szlifierkę prowadzić przeciwbieżnie (patrz **rys. E**) i pod kątem 90° do obrabianego przedmiotu.

Specjalne wskazówki dotyczące ścierania (szlifowania)

- Trzymać szlifierkę pod kątem 30° do 40° do obrabianego przedmiotu.
- Przesuwać szlifierką tam i z powrotem, mocno ją dociskając.

Po zakończeniu użytkowania

1. Wyłączyć szlifierkę, jak opisano w rozdziale „Użytkowanie szlifierki”.
2. Wyjąć akumulator z jego uchwytu **5**.
3. Pozwolić na całkowite ostudzenie szlifierki.
4. Jeśli to konieczne, zdjąć narzędzie robocze.

Czyszczenie i konserwacja



OSTRZEŻENIE!

Niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń!

Przypadkowe uruchomienie szlifierki może prowadzić do ciężkich obrażeń.

- Zawsze wyjmować akumulator ze szlifierki, przed jej czyszczeniem i pracami konserwacyjnymi.



OSTRZEŻENIE!

Niebezpieczeństwo poparzenia!

Niektóre narzędzia nagrzewają się podczas pracy i mogą spowodować poparzenia.

- Przed czyszczeniem odstawić szlifierkę i zamontowane tarcze szlifujące/tnące do całkowitego wystygnięcia.

NOTYFIKACJA!

Ryzyko uszkodzenia!

Niewłaściwe czyszczenie może uszkodzić szlifierkę.

- Nie stosować żadnych agresywnych środków czyszczących, szczotek ze szczeciną metalową lub nylonową, ani ostrych czy metalowych przedmiotów do czyszczenia, takich jak noże, twarde szpachle itp. Mogą one uszkodzić powierzchnie.
- Dopilnować, aby do obudowy szlifierki nie przedostała się woda ani inne płyny.

Czyszczenie szlifierki

1. Wyłączyć szlifierkę i wyjąć akumulator z jego uchwytu **5** (patrz **rys. A**).
2. Szlifierkę należy wycierać czystą, lekko zwilżoną ściereczką.
3. Oczyszczyć styki uchwytu akumulatora suchą i czystą ściereczką.
4. Gruntownie osuszyć szlifierkę i pozostawić ją do całkowitego wyschnięcia. Nie trzeba smarować szlifierki.
5. Styki przyłączeniowe uchwytu akumulatora utrzymywać w czystości.

Kontrola szlifierki

Regularnie sprawdzać stan szlifierki. Sprawdzić między innymi, czy:

- przełącznik **3** nie jest uszkodzony,
- narzędzie robocze jest w nienagannym stanie,
- uchwyt akumulatora **5** i wszystkie styki szlifierki są czyste,

W razie stwierdzenia uszkodzenia, należy usunąć je w specjalistycznym zakładzie, aby uniknąć zagrożenia.

Przechowywanie i transport

NOTYFIKACJA!

Ryzyko uszkodzenia!

W przypadku niewłaściwego przechowywania lub transportowania szlifierki można ją uszkodzić.

- Szlifierkę przechowywać i transportować w czystym, suchym i wolnym od mrozów miejscu.

- Podczas transportu chronić szlifierkę przed wstrząsami i uderzeniami.
- 1. Przed przechowywaniem gruntownie oczyścić szlifierkę (patrz rozdział „Czyszczenie i konserwacja”).
- 2. Upewnić się, że szlifierka i osprzęt są zupełnie suche.
- 3. Szlifierkę przechowywać w miejscu suchym, niedostępnym dla dzieci, dobrze zamkniętym i w temperaturze pomiędzy 5 °C i 20 °C (temperatura pokojowa). Chronić szlifierkę przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Dane techniczne

Dane szlifierki

Numer artykułu:	8630
Model:	FAW 40-N
Numer modelu:	5420064
Silnik:	40 V ===
Liczba obrotów przy obciążeniu nominalnym:	8 500 min ⁻¹
Wielkość tarczy:	Ø 125 mm
Gwint przyłączeniowy:	M14

Dane dotyczące akumulatora i ładowarki

Produkt używać tylko w połączeniu z akumulatorami Activ Energy® i ładowarkami zgodnie z poniższą specyfikacją techniczną:

Nadaje się do Activ Energy®

Akumulatory typu:	20 V ===(×2)/ 90 Wh/ Li-Ion
Model:	AEB 2040-2.5I / AEB 2040-2.5N XYZ562
Czas ładowania:	20 V === (×2)/ 90 Wh = ok. 95 min.
Ładowarka typu:	21 V ===/ 4,0 A
Model:	AEC 20-4.0Ia / AEC 20-4.0Ic / AEC 20-4.0Na XYZ563

Proszę przestrzegać danych technicznych dotyczących akumulatora i ładowarki.

Informacje dotyczące hałasu/drgań



Ryzyko dla zdrowia!

Praca bez nauszników ochronnych i odzieży ochronnej może prowadzić do uszczerbku na zdrowiu.

- W czasie pracy należy nosić nauszники ochronne i odpowiednią odzież ochronną.

Obliczenia zgodnie z normą DIN EN 60745-1/-2-3. Hałas w miejscu pracy może przekroczyć 85 dB(A). W takim przypadku wymagane są środki ochrony dla użytkownika (nosić odpowiednie ochronniki słuchu).

Emisja hałasu:

- | | |
|---------------------------------|----------|
| • Ciśnienie akustyczne L_{pA} | 83 dB(A) |
| • Moc akustyczna L_{WA} | 94 dB(A) |
| • Niepewność pomiaru K | 3 dB(A) |

Wyżej wymienione wartości to wartości emisji hałasu, które nie muszą jednocześnie przedstawiać bezpiecznych wartości dla stanowiska pracy. Zależność między emitowanym a odbieranym poziomem hałasu nie może wiarygodnie prowadzić do rozstrzygnięcia, czy niezbędne są dodatkowe środki bezpieczeństwa.

Na czynniki, które mogą mieć wpływ na istniejący każdorazowo poziom odbierania hałasu na stanowisku pracy składają się między innymi specyfika pomieszczenia pracy i otoczenia, czas trwania emisji, inne źródła hałasu.

Przy dopuszczalnych wartościach dla stanowiska pracy należy uwzględnić także możliwe odstępstwa w regulacji prawnej danego kraju. Jednak wyżej podane informacje umożliwiają użytkownikowi podjęcie dokładniejszej oceny zagrożenia i ryzyka.

Drgania dłoni/ręki:

Praca (szlifowanie)

- | | |
|--------------------------|----------------------|
| • Główny uchwyt a_h | 4,2 m/s ² |
| • Dodatkowy uchwyt a_h | 3,7 m/s ² |
| • Niepewność pomiaru K | 1,5 m/s ² |

UWAGA!

Wyżej podana wartość emisji drgań (poziom drgań) został pomierzony zgodnie z określoną przez normę EN 60745-1/-2-3 procedurę pomiarową i może zostać użyty do porównywania elektronarzędzi. Można go też użyć do wstępnej oceny ekspozycji na drgania. Rzeczywista wartość emisji drgań może się różnić, jak opisano poniżej, w zależności od sposobu jej wykorzystania:

- stan szlifierki bądź prawidłowa jej konserwacja,
- rodzaj materiału i użytkowanie szlifierki,
- zastosowanie właściwego osprzętu i jego nienaganny stan techniczny,
- mocne podtrzymywanie szlifierki przez użytkownika,
- użytkowanie szlifierki zgodnie z jej przeznaczeniem, jak opisano w niniejszej instrukcji obsługi.

Niewłaściwe użytkowanie szlifierki może spowodować choroby wywołane drganiami.

UWAGA!

W zależności od użytkowania bądź warunków obsługi w celu ochrony użytkownika należy przestrzegać następujących środków bezpieczeństwa:

- Starać się unikać drgań, jak tylko to możliwe.
- Używać tylko osprzętu w nienagannym stanie technicznym.
- Podczas pracy z użyciem szlifierki stosować rękawice antywibracyjne.
- Szlifierkę pielęgnować i konserwować zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi.
- Unikać używania szlifierki przy temperaturze poniżej 10°C.
- Tak zaplanować etapy prac, aby nie musieć korzystać z mocno drgającej szlifierki przez kilka dni z rzędu.

Utylizacja

Utylizacja opakowania



Opakowanie należy usunąć do odpowiedniego kontenera na odpady. Teksturę i karton należy zutylizować razem z makulaturą, folię razem z tworzywem sztucznym.

Utylizacja szlifierki

- Szlifierkę należy zutylizować zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym kraju.
- Należy pamiętać, że używany akumulator należy utylizować osobno. Przestrzegać przy tym danych z instrukcji obsługi dotyczących stosowanego akumulatora.



Starych urządzeń nie wolno wyrzucać do odpadów domowych!

Ten symbol wskazuje, że produkt ten zgodnie z Dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego i przepisów krajowych nie może być utylizowany z odpadami domowymi. Produkt ten musi być przekazany do odpowiedniego punktu zbiórki odpadów. Można to na przykład zrobić oddając produkt podczas zakupu podobnego lub oddając w wyznaczonym punkcie recyklingu starego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Niewłaściwe postępowanie ze starym sprzętem może mieć negatywny wpływ na środowisko i ludzkie zdrowie, ze względu na potencjalnie niebezpieczne substancje, które zawarte są często w odpadach sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Ponadto dzięki właściwej utylizacji tego produktu przyczyniamy się do skutecznego wykorzystania naturalnych zasobów. Informacje dotyczące punktów zbiórki starego sprzętu można otrzymać w zarządzie miasta, publiczno-prawnym przedsiębiorstwie oczyszczania, autoryzowanym punkcie recyklingu odpadów sprzętu elektrycznego i elektronicznego lub firmie wywożącej odpady.

Wskazówki serwisowe

- Szlifierkę, instrukcję obsługi i ewentualnie osprzęt przechowywać w pudełku.
- Urządzenia FERREX® nie wymagają konserwacji w dużej mierze. Wskazówki dotyczące czyszczenia i konserwacji znajdują się w rozdziale „Czyszczenie i konserwacja”.
- Urządzenia FERREX® podlegają ścisłej kontroli jakości. Jeśli jednak działanie szlifierki okazałoby się wadliwe, należy przesłać ją do producenta, jak opisano w rozdziale „Kontrola szlifierki i zawartości opakowania”.
- Krótko opisać problem, aby skrócić czas wyszukiwania wady i naprawy. W okresie gwarancyjnym do szlifierki dołączyć kartę gwarancyjną i paragon zakupu.
- W przypadku napraw innych niż gwarancyjne, użytkownikowi naliczone zostaną koszty naprawy.
- **WAŻNE! Otwieranie szlifierki prowadzi do wygaśnięcia praw gwarancyjnych!**
- **WAŻNE! Szczególnie należy podkreślić, że producent zgodnie z ustawą o odpowiedzialności za produkty wadliwe nie odpowiada za szkody spowodowane szlifierką producenta, o ile ich przyczyną jest niewłaściwa naprawa lub gdy podczas wymiany części zapasowych nie zastosowano oryginalnych części producenta bądź zastosowano dopuszczone części, ale naprawa nie została wykonana przez serwis klienta Conmetall Meister GmbH lub autoryzowanych specjalistów! To samo obowiązuje dla części osprzętu.**
- W celu uniknięcia uszkodzeń w transporcie szlifierkę należy bezpiecznie opakować lub skorzystać z pudełka do jej przechowywania.
- Producent gwarantuje również po upływie okresu gwarancji korzystne cenowo ewentualnie niezbędne naprawy urządzeń FERREX®.

Deklaracja zgodności



Conmetall Meister GmbH
Oberkamper Straße 37 - 39
42349 Wuppertal
Niemcy



Deklaracja zgodności WE

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością,
że poniższy wyrób...

40 V LI-ION AKUMULATOROWA SZLIFIERKA KĄTOWA
FAW 40-N



5420064 • 8630 • 20/19

... jest zgodny z wszystkimi postanowie-
niami zawartymi w przytoczonych
dyrektywach.

2011/65/EU (RoHS)
2006/42/EC (MD)
2014/30/EU (EMC)

Wykorzystane normy szarmonizowane:

EN 60745-1:2009+A11:2010
EN 60745-2-3:2011+A2:2013+A11:2014+A12:2014+A13:2015
EN 55014-2:2015
EN 55014-1:2017
EN 50581:2012

Wuppertal,15.10.2018

Ingo Heimann (M.Sc.)
Kierunek techniczny/Rozwój produktu
Conmetall Meister GmbH · Oberkamper Straße 37-39 · 42349 Wuppertal · Niemcy
Przechowywanie dokumentacji technicznej.



Dystrybutor:

CONMETALL MEISTER GMBH
OBERKAMPER STR. 37-39
42349 WUPPERTAL
NIEMCY

DZIAŁ OBSŁUGI KLIENTA

8630



00800 34 99 67 53

(Połączenie bezpłatne)



meister-service@conmetallmeister.de

MODEL:

FAW 40-N / 5420064

20/19

3

**LATA
GWARANCJI**