



FERREX®

ELEKTRYCZNA PIŁA SZABLASTA FS 850-N



SIPL
00888

SERWIS KLIENTA

4360



PL 00800 34 99 67 53

(połączenie bezpłatne)



meister-service@conmetallmeister.de

MODEL:

FS 850-N / WU5908264

08/04/20

3

LATA
GWARANCJI

ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI

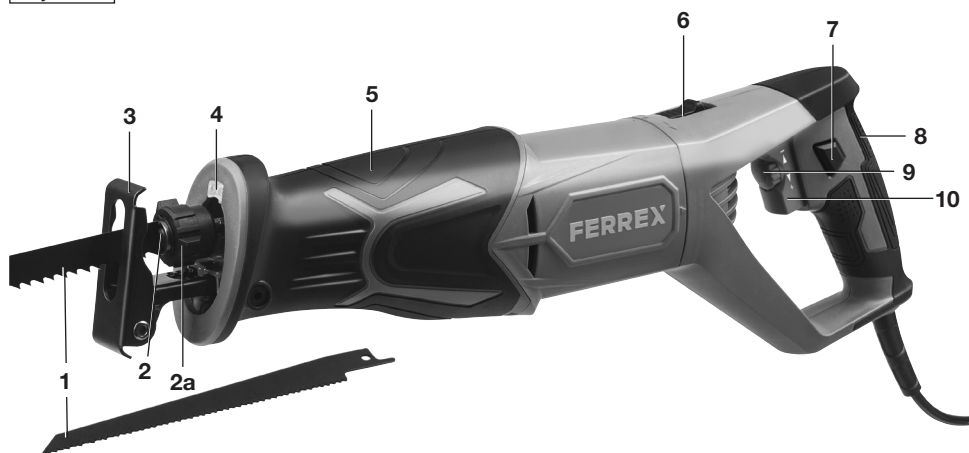


28043607
08/04/20
WU5908264

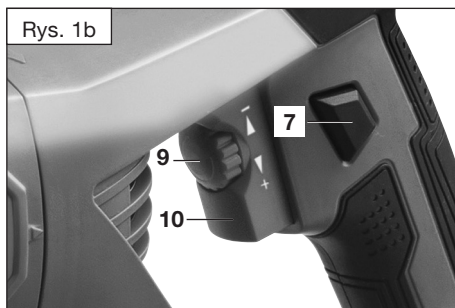




Rys. 1a

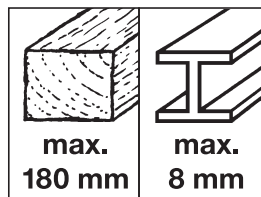
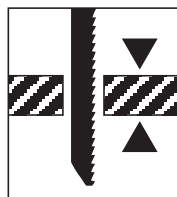


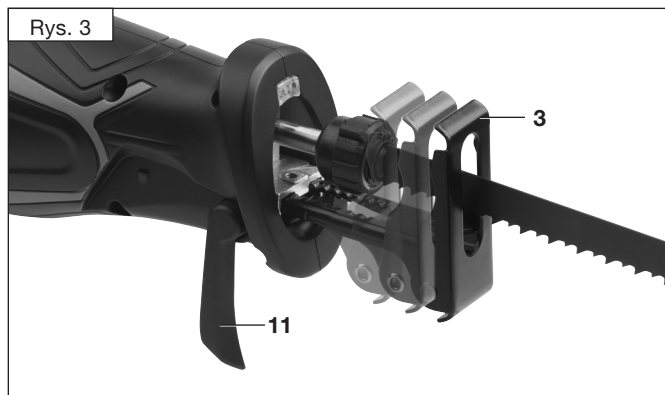
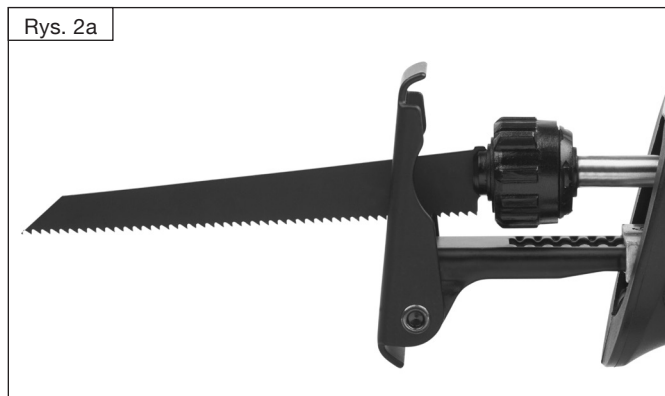
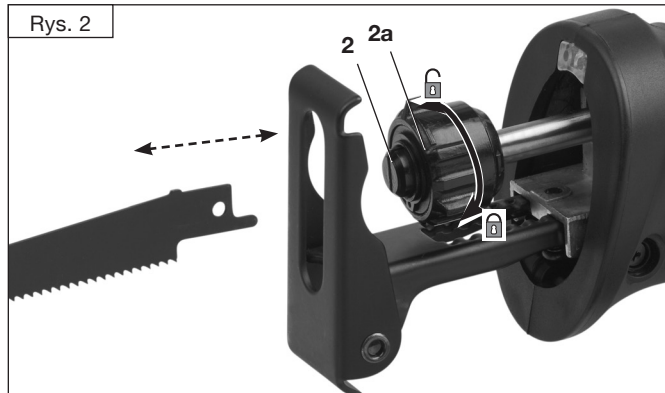
Rys. 1b

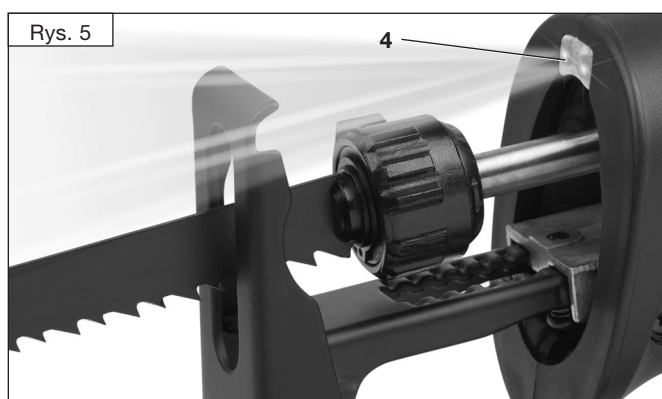


Rys. 1c

Do narzędzi
obróbkowych z
mocowaniem do
pił szablanych











01	Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	7	10	Sposób i zakończenie pracy	15
02	Wskazówki bezpieczeństwa dla danego urządzenia	9	11	Czyszczenie, konserwacja i naprawa	16
03	Elementy składowe	11	12	Przechowywanie i transport	17
04	Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem	11	13	Utylizacja i recykling	17
05	Informacje techniczne	12	14	Usterki i sposoby ich usuwania	18
06	Wypakowanie i kontrola	13	15	Wskazówki dotyczące serwisu	18
07	Zakres dostawy	14		Deklaracja zgodności WE	20
08	Montaż i prace regulacyjne	14			
09	Eksploatacja	15			





01 Ogólne wskazówki bezpieczeństwa



OSTRZEŻENIE! Przeczytać wszystkie wskazówki bezpieczeństwa, instrukcje, przejrzyć rysunki i dane techniczne, które znajdują się na elektronarzędziu. Nieprzestrzeganie poniższych instrukcji może skutkować porażeniem przez prąd elektryczny, pożarem i/lub ciężkimi obrażeniami.

Zachować wszystkie wskazówki bezpieczeństwa i instrukcje na przyszłość.

Stosowane we wskazówkach bezpieczeństwa pojęcie „elektonarzędzie” odnosi się do elektronarzędzi zasilanych siecią elektryczną (z przewodem sieciowym) lub elektronarzędzi zasilanych akumulatorem (bez przewodu sieciowego).

1 Bezpieczeństwo na stanowisku pracy

- a **Utrzymywać czystość na stanowisku pracy i zapewnić jego należyte oświetlenie.** Nieporządek i brak właściwego oświetlenia miejsca pracy grozi wypadkiem.
- b **Nie używać elektronarzędzi w środowisku zagrożonym wybuchem, w którym znajdują się ciecze, gazy lub pył o właściwościach palnych.** Elektronarzędzia wytwarzają iskry, które mogą zapalić pyły lub opary.
- c **Podczas pracy elektronarzędziem należy utrzymywać z dala dzieci i inne osoby postronne.** Odwrócenie uwagi może spowodować utratę kontroli nad maszyną.

2 Bezpieczeństwo elektryczne

- a **Wtyczka elektronarzędzia musi pasować do gniazda wtykowego. Zabrania się wprowadzania jakichkolwiek mody-**

fikacji w konstrukcji wtyczki. Zabrania się stosowania adapterów w przypadku elektronarzędzi wyposażonych w uzziemienie ochronne. Oryginalne wtyczki i dopasowane gniazda wtykowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

- b **Nie dotykać uziemionych powierzchni, jak np. rury, urządzenia grzewcze, piece i chłodziarki.** Ryzyko porażenia prądem zwiększa się, jeśli ciało człowieka jest uziemione.
- c **Maszynę należy chronić przed deszczem i wilgocią.** Wniknięcie wody do wnętrza elektronarzędzia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- d **Nie wolno używać kabla w sposób niezgodny z jego przeznaczeniem, tzn. do przenoszenia lub zawieszania. Nie wyciągać wtyczki z gniazda przez pociąganie za kabel. Chronić kabel przed wysoką temperaturą, olejem, ostrymi krawędziami oraz ruchomymi elementami maszyny.** Stosowanie przedłużaczy dopuszczonych do użytkowania na zewnątrz ogranicza ryzyko porażenia prądem.
- e **Podczas użytkowania elektronarzędzia na świeżym powietrzu należy korzystać wyłącznie z przedłużaczy dopuszczonych do stosowania na zewnątrz.** Stosowanie przedłużaczy dopuszczonych do użytkowania na zewnątrz ogranicza ryzyko porażenia prądem.
- f **Jeśli nie da się uniknąć eksploatacji elektronarzędzia w wilgotnym środowisku, należy zastosować wyłącznik różnicowoprądowy.** Wyłączniki różnicowoprądowe zmniejszają ryzyko porażenia prądem elektrycznym



3 Bezpieczeństwo ludzi

- a **Podczas pracy z elektronarzędziem należy zachować szczególną ostrożność oraz postępować w sposób przemyślany i rozważny. Nie korzystać z elektronarzędzia w przypadku zmęczenia lub pod wpływem narkotyków, alkoholu lub leków.** Chwilowa nieuwaga podczas pracy z elektronarzędziem może prowadzić do poważnych obrażeń.
- b **Zakładać osobiste wyposażenie ochronne i zawsze okulary ochronne.** W zależności od rodzaju oraz sposobu zastosowania elektronarzędzia korzystanie ze środków ochrony osobistej, jak np. maska przeciwpyłowa, antypoślizgowe obuwie ochronne, kask ochronny oraz środki ochrony słuchu, pozwala ograniczyć ryzyko odniesienia obrażeń.
- c **Unikać niezamierzonego uruchomienia urządzenia. Przed podłączeniem do zasilania sieciowego i/lub akumulatora, przed podniesieniem i przeniesieniem elektronarzędzia należy się upewnić, że jest ono wyłączone.** Przenoszenie maszyny z palcem na wyłączniku lub też podłączenie źródła zasilania przy włączonej maszynie grozi wypadkiem.
- d **Przed włączeniem urządzenia usunąć narzędzia użyte do regulacji i klucze do śrub.** Narzędzie lub klucz pozostawiony w obracającym się elemencie maszyny stwarza niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń.
- e **Unikać pracy w nienaturalnej pozycji ciała. Zawsze należy pamiętać o stabilnej postawie i zachowaniu równowagi.** Pozwala to lepiej zapanować nad elektro-

narzędziem w przypadku nieoczekiwanych sytuacji.

- f **Nosić odpowiednią odzież. Nie nosić luźnej odzieży ani biżuterii. Chronić włosy, odzież oraz rękawice przed kontaktem z poruszającymi się podzespołami urządzenia.** Luźne ubranie, biżuteria i długie włosy mogą zostać wciągnięte przez poruszające się podzespoły.
- g **Jeżeli istnieje możliwość montażu urządzeń do odsysania i wychwytywania pyłów, należy się upewnić, że są one podłączone i prawidłowo funkcjonują.** Odsysanie pyłów pozwala ograniczyć zagrożenia powodowane przez pył.
- h **Nie należy mieć fałszywego poczucia bezpieczeństwa i nie wolno lekceważyć zasad bezpieczeństwa dotyczących elektronarzędzi, nawet jeśli znamy wielokrotne użytkowanie.** Nieuważne postępowanie może w ułamku sekundy doprowadzić do ciężkich obrażeń.

4 Eksploatacja i obchodzenie się z elektronarzędziem

- a **Nie przeciążać maszyny. Elektronarzędzia należy stosować wyłącznie do prac, do których są przeznaczone.** Dobór właściwego elektronarzędzia zapewnia wydajniejszą oraz bezpieczniejszą pracę w podanym zakresie mocy.
- b **Nie korzystać z elektronarzędzi, które mają uszkodzone włączniki.** Elektronarzędzie, którego nie można włączyć/wyłączyć jest niebezpieczne i musi być naprawione.





- c **Przed zmianą ustawień, wymianą dodatkowego wyposażenia lub też przed odłożeniem maszyny wyciągnąć wtyczkę z gniazda i/lub wyjąć akumulator.** Ta czynność zapobiega przypadkowemu uruchomieniu urządzenia.
- d **Nie używane aktualnie elektronarzędzia przechowywać poza zasięgiem dzieci. Nie wolno zezwalać na używanie maszyny osobom, które jej nie znają lub nie przeczytały niniejszej instrukcji.** Elektronarzędzia stanowią zagrożenie, jeżeli są używane przez osoby niedoświadczone.
- e **Maszynę starannie pielęgnować. Należy sprawdzać, czy części ruchome działają prawidłowo i nie zakleszczają się oraz czy nie są pęknięte lub uszkodzone w stopniu zakłócającym działanie elektronarzędzia. Przed przystąpieniem do pracy z maszyną zlecić naprawę uszkodzonych części.** Niewłaściwa konserwacja elektronarzędzi jest częstą przyczyną wypadków.
- f **Narzędzia skrawające muszą być ostre i czyste.** Prawidłowo konserwowane narzędzia tnące o ostrych krawędziach rzadziej się zacinają i łatwiej jest je prowadzić.
- g **Elektronarzędzie, jego dodatkowe wyposażenie, narzędzia obróbkowe itp. użytkować zgodnie z niniejszą instrukcją obsługi. Należy przy tym uwzględnić warunki pracy i rodzaj wykonywanych czynności.** Używanie elektronarzędzi do celów niezgodnych z ich przeznaczeniem może spowodować zagrożenia.
- h **Zawsze zachowywać czujność i przestrzegać zasad dotyczących bezpie-**

czeństwa obsługi elektronarzędzi, nawet gdy korzystało się z nich już wielokrotnie. Nawet chwila nieuwagi może skończyć się poważnymi obrażeniami.

5 Serwis

- a **Naprawę elektronarzędzia należy powierzać wyłącznie wykwalifikowanemu, fachowemu personelowi korzystającemu z oryginalnych części zamiennych.** Stanowi to gwarancję zachowania bezpieczeństwa eksploatacji urządzenia.
- b **Nigdy nie konserwować uszkodzonych akumulatorów.** Wszystkie czynności związane z konserwacją akumulatorów mogą być wykonywane wyłącznie przez producenta lub upoważnione punkty serwisowe.

02 Wskazówki bezpieczeństwa dla danego urządzenia

- **Maszynę należy trzymać tylko za izolowane powierzchnie chwytne, jeżeli wykonywane są prace, podczas których narzędzie obróbkowe może się zetknąć z niewidocznymi przewodami elektrycznymi lub własnym kablem sieciowym.** Kontakt z przewodem elektrycznym znajdującym się pod napięciem może wywołać powstanie napięcia w innych metalowych częściach narzędzia, a w konsekwencji spowodować porażenie prądem.
- **Umieszczać obrabiany przedmiot na stabilnej powierzchni i przymocowywać go za pomocą zacisków lub w inny sposób.** Obrabiany przedmiot trzymany ręką lub przy ciele będzie niestabilny, co może prowadzić do utraty kontroli.





- Używać tylko ostrych brzeszczotów w nienagannym stanie. Pęknięte, wygięte lub tępe brzeszczoty natychmiast wymieniać.
- Narzędzia wymienne i liczbę cykli dostosować do materiału. Zwracać uwagę na równomierny posuw.
- Maszyny używać tylko z zamontowaną stopą (3). Podczas pracy stopa piły musi zawsze spoczywać na detalu.
- Urządzenie dosuwać do przedmiotu obrabianego zawsze włącznie.
- Nie obrabiać materiałów zawierających azbest. W przypadku innych materiałów zawierających włókna należy stosować maskę ochronną oraz zapewnić odsysanie pyłu.
- Jeśli maszyny wykorzystywane są na zewnątrz, do podłączenia należy zastosować wyłącznik różnicowoprądowy. Przedłużacze i wtyczki muszą być dopuszczone do stosowania na zewnątrz.
- Nie hamować brzeszczotu przez wywieranie nacisku bocznego.
- Przewód umieszczać zawsze z tyłu, za stanowiskiem pracy.
- Podczas pracy urządzenia należy je zawsze trzymać oburącz i przyjąć stabilną pozycję.



- Nie wystawiać elektronarzędzi na deszcz.
- Urządzenie nie może być wilgotne ani eksploatowane w wilgotnym otoczeniu.
- Przed każdym użyciem należy sprawdzić urządzenie, kabel i wtyczkę. Usterki mogą być usuwane wyłącznie przez specjalistę. Wtyczkę podłączać do gniazdka wyłącznie przy wyłączonej maszynie.



- W przypadku prac powodujących powstawanie pyłów należy stosować maskę przeciwpyłową i okulary ochronne – nie palić papierosów, unikać otwartego źródła ognia.



- Podczas obchodzenia się z brzeszczotami i chropowatymi tworzywami nosić rękawice. W trakcie wymiany brzeszczotu należy nosić rękawice ochronne w celu uniknięcia skaleczenia o ostre krawędzie tnące.
- Przekazując maszynę osobie trzeciej, należy jej przekazać również niniejszą instrukcję.
- Przed rozpoczęciem wszelkich prac przy urządzeniu wyciągnąć wtyczkę z gniazda wtykowego.
- Nie pozostawiać w urządzeniu żadnych kluczy z zestawu narzędzi.
- Przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa podczas pracy z elektronarzędziami.

Znaczenie symboli



OSTRZEŻENIE – Aby zmniejszyć ryzyko odniesienia obrażeń, przeczytać instrukcję eksploatacji.



Dobrowolny znak jakości „sprawdzone bezpieczeństwo”



Znak ten oznacza, że maszyna spełnia wymogi klasy ochrony II. Oznacza to, że maszyna wyposażona jest we wzmocnioną albo podwójną izolację między obwodem prądu sieciowego a napięciem wyjściowym lub obudową metalową.





Znak CE – „Conformité Européenne” – oznacza zgodność z dyrektywami UE. Znakując urządzenie znakiem CE producent potwierdza, że jest ono zgodne z obowiązującymi dyrektywami europejskimi.



Ważne! Używać okularów ochronnych!



Ważne! Stosować środki ochrony słuchu!



Nie wyrzucać elektronarzędzia z odpadami komunalnymi!



Nadaje się do cięcia drewna



Nadaje się do cięcia metalu

03 Elementy składowe

- 1 Brzeszczoty
- 2 Uchwyt brzeszczotu
- 2a Zamknięcie
- 3 Podstawa piły, regulowana
- 4 Lampka robocza LED
- 5 Powierzchnia chwytana
- 6 Przycisk blokady uchwytu obrotowego
- 7 Przycisk blokady do pracy ciągłej
- 8 Rękojeść
- 9 Pokrętko regulacji prędkości obrotowej
- 10 Włącznik / wyłącznik
- 11 Regulowana podstawa piły (rys. 3)

04 Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem

Piłowanie drewna, metalu i tworzyw sztucznych. Stosować tylko odpowiednie narzędzia wymienne, przestrzegając przy tym danych ich producentów. Każde inne zastosowanie jest niezgodne z przeznaczeniem. Maszyna jest przeznaczona do użytku domowego, nieprofesjonalnego. Nie wolno używać piły jako maszyny stacjonarnej.

Dopilnować, aby dzieci nie bawiły się urządzeniem.



UWAGA! Użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem, modyfikacje w obrębie urządzenia i używanie części, które nie zostały sprawdzone i dopuszczone przez producenta, mogą spowodować nieprzewidziane szkody.

Użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem

Wszystkie przypadki użycia urządzenia, których nie wymieniono w rozdziale „Użytkowanie zgodne z przeznaczeniem”, uważa się za użycie niezgodne z przeznaczeniem.

Niniejsze elektronarzędzie nie nadaje się do ścinki drzew.

Stosowanie elektronarzędzia do prac, do których nie jest przeznaczone, może być przyczyną zagrożeń i obrażeń. Nie stosować wyposażenia, które nie jest specjalnie przeznaczone do tego elektronarzędzia. Sama możliwość zamocowania wyposażenia do elektronarzędzia nie stanowi gwarancji bezpiecznej pracy.

Dopuszczalna prędkość obrotowa narzędzia wymiennego musi być co najmniej tak wysoka, jak podana na elektronarzędziu prędkość maksymalna. Osprzęt obracający się z prędkością większą od dopuszczalnej może pęknąć, a jego części odprysnąć.



Istnieje niebezpieczeństwo odniesienia obrażeń. Za wszelkie szkody materialne i osobowe, których przyczyną jest niewłaściwe użycie, odpowiedzialność cywilną ponosi użytkownik urządzenia.

W przypadku stosowania innych lub nieoryginalnych elementów konstrukcyjnych wygasa gwarancja producenta.

Pozostałe ryzyka:

Instrukcja obsługi dla tego elektronarzędzia zawiera obszernie wskazówki dotyczące bezpiecznej pracy z elektronarzędziami. Pomimo tego każde elektronarzędzie jest źródłem pewnego zagrożenia, którego nie mogą całkowicie wykluczyć zastosowane mechanizmy ochronne.

Dlatego też elektronarzędzia należy użytkować zawsze z zachowaniem niezbędnej ostrożności.

Przykłady pozostałego ryzyka to:

- Dotknięcie wirujących części lub narzędzi wymiennych.
- Możliwość zranienia przez wyrzucane elementy lub ich części.
- Zagrożenie pożarem w przypadku niedostatecznego wietrzenia silnika.
- Uszkodzenie słuchu w przypadku pracy bez środków ochrony słuchu.
- Choroby płuc w przypadku wdychania pyłu

Bezpieczna praca zależy również od zapoznania personelu obsługi z zasadami posługiwania się danym elektronarzędziem! Odpowiednia znajomość maszyny oraz rozsądne zachowanie podczas pracy pomagają zminimalizować istniejące ryzyko resztkowe.



OSTRZEŻENIE! Opisane tu narzędzie wytwarza podczas eksploatacji pole elektromagnetyczne. Pole to w określonych okolicznościach może wywierać negatywny wpływ na działanie aktywnych i biernych implantów medycznych. Aby uniknąć niebezpieczeństwa poważnych lub śmiertelnych obrażeń, przed rozpoczęciem pracy z elektronarzędziem radzimy osobom z wszczepionymi medycznymi implantami skonsultowanie się z lekarzem lub producentem implantu.

05 Informacje techniczne

Dane techniczne

Napięcie znamionowe/ częstotliwość znamionowa	230 V~/50 Hz
Pobór mocy	850 W
Obroty jałowe	$n_0 = 500\text{--}2800\text{ min}^{-1}$
Skok piły	28 mm
Głębokość cięcia	
- w drewnie	max. 180 mm
- w stali	max. 8 mm
Ciężar	ca. 2,5 kg
Kabel	300 cm
Klasa ochrony	II 

Zastrzega się możliwość dokonywania zmian technicznych.



to zarejestrowany znak towarowy firmy
Conmetall Meister GmbH 42349 Wuppertal,
Niemcy





Emisja hałasu

poziom ciśnienia akustycznego	L_{pA} : 88,97 dB(A)
niepewność pomiarowa	K_{pA} : 5,0 dB(A)
poziom mocy ciśnienia akustycznego	L_{wA} : 99,97 dB(A)
niepewność pomiaru	K_{wA} : 5,0 dB(A)

Wibracje przenoszone na ręce / ramiona

Rękojeść - piłowanie belek drewnianych	$a_{h,B}$: 16,6 m/s ²
niepewność pomiaru	$K_{h,B}$: 1,5 m/s ²
Rękojeść - piłowanie płyt wiórowych	$a_{h,WB}$: 14,6 m/s ²
niepewność pomiaru	$K_{h,WB}$: 1,5 m/s ²

Informacje o emisji hałasu i wibracji

Wartości pomiarowe drgań i emisji hałasu określono zgodnie ze znormalizowaną procedurą badawczą (EN62841-1/ EN62841-2-11). Podane wartości można wykorzystywać do wstępnego oszacowania szkodliwości pracy z narzędziem.

 **UWAGA!** Rzeczywisty poziom emisji drgań i hałasu w trakcie pracy elektronarzędzia może się różnić od podanej wartości w zależności od sposobu użytkowania elektronarzędzia, a w szczególności od rodzaju przedmiotu obrabianego.

Obowiązkowo należy określić środki bezpieczeństwa mające na celu ochronę osób pracujących z narzędziami. W tym celu określa się szkodliwość pracy przy uwzględnieniu faktycznych warunków użytkowania (należy przy tym uwzględnić także wszystkie elementy składowe cyklu eksploatacji, w tym czas, gdy narzędzie jest wyłączone lub pozostaje włączone, ale pracuje bez obciążenia).

Należy dążyć do minimalizacji wpływu drgań i hałasu. Przykładowe sposoby zmniejszające oddziaływanie to: noszenie rękawic podczas korzystania z narzędzia, ograniczenie godzin pracy i używanie akcesoriów będących w dobrym stanie.



UWAGA! Podczas pracy z urządzeniem nie sposób uniknąć hałasu.

Dlatego prace powodujące duży hałas należy wykonywać w dozwolonym czasie. Przestrzegać godzin, w których obowiązuje cisza, i ograniczyć czas pracy do niezbędnego minimum.



UWAGA! Hałas może powodować uszkodzenie słuchu. Dlatego podczas pracy należy zawsze używać odpowiednich środków ochrony słuchu. Powinny ich używać również osoby przebywające w pobliżu.

06 Wypakowanie i kontrola

Sprawdzić dostarczone elementy

- Otworzyć opakowanie i wyjąć ostrożnie maszynę.
- Usunąć materiał opakowaniowy oraz zabezpieczenia opakowania i transportowe (jeżeli są).
- Sprawdzić, czy dostawa jest kompletna.
- Sprawdzić piłę szablstałą i akcesoria pod kątem uszkodzeń w transporcie.
- O ile to możliwe, zachować opakowanie aż do upływu okresu gwarancji.



UWAGA! Urządzenie oraz materiał opakowaniowy nie są zabawkami. Nie wolno dzieciom bawić się torebkami plastikowymi, foliami ani drobnymi częściami! Niebezpieczeństwo połknięcia i udławienia się!

07 Zakres dostawy

- piła szablsta
- 3 brzeszczoty do drewna
- 1 brzeszczot do metalu
- walizka
- instrukcja obsługi
- karta gwarancyjna

08 Montaż i prace regulacyjne



UWAGA! Przed rozpoczęciem wszelkich prac przy maszynie wyciągnąć wtyczkę z gniazda!

Wymiana brzeszczotu piły (rys. 2/2a)



UWAGA! Przed każdą wymianą brzeszczotu wyciągnąć wtyczkę z gniazda sieciowego!



UWAGA! Podczas wymiany brzeszczotów zakładać rękawice ochronne! Niebezpieczeństwo odniesienia ran ciętych lub oparzeń.

Usunąć trociny/opiłki z uchwytu brzeszczotu (2). Obrócić zamek (2a) uchwytu brzeszczotu (2) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara do oporu i przytrzymać w tej pozycji. Wyciągnąć brzeszczot z uchwytu zgodnie z rys. 2. Włożyć nowy brzeszczot do oporu do uchwytu. Zwolnić zamek (2a) i sprawdzić stabilne osadzenie brzeszczotu. W razie potrzeby powtórzyć proces.



Uchwyt brzeszczotu przeznaczony jest do mocowania dostępnych powszechnie w handlu akcesoriów z chwytem do pił szablstych.

Elektroniczna regulacja prędkości obrotowej/ wybór wstępny prędkości obrotowej

W przypadku pił dostosowanych do piłowanego materiału można ustawić maksymalną prędkość skokową (500–2800 min⁻¹), obracając pokrętkę wyboru prędkości skokowej (9) (rys. 1b). Naciśnięcie włącznika / wyłącznika spowoduje, że liczba skoków maszyny zostanie ustawiona na określone maksimum.



Zmniejszanie prędkości obrotowej



Zwiększanie prędkości obrotowej



Ustawienie regulowanej podstawy piły (rys. 3)



UWAGA! Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy maszynie wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego!

Regulowana podstawa piły umożliwia wybór optymalnej głębokości cięcia lub przesunięcie obszaru kontaktu zębów piły z przedmiotem obrabianym. Ustawić taką głębokość, aby piła w każdym ustawieniu skoku miała pełny kontakt z przedmiotem obrabianym.

Nacisnąć dźwignię regulowanej podstawy piły (11) do dołu i przesunąć stopę (3) wzdłuż, do żądanej pozycji. Stopa piły musi być wsunięta przynajmniej do oznaczenia na maszynie. Ponownie zacisnąć dźwignię blokady. W celu dopasowania lub pewnego przylegania do różnych materiałów można dodatkowo przestawiać położenie kątowe podstawy piły.





Ustawienie pozycji piły (rys. 4)



UWAGA! Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac przy maszynie wyjąć wtyczkę z gniazda sieciowego!

Piłę można ustawiać w pozycjach (0° , $+/- 90^\circ$). Aby zmienić pozycję piły, należy odciągnąć przycisk blokady (6). Ustawić stopę (3) obracając powierzchnię chwytną (5) w żądanej pozycji. Pozwolić przyciskowi blokady (6) zatrzasknąć się.

Lampka robocza LED (rys. 5)

Po włożeniu wtyczki do gniazda świeci się lampka robocza LED (4), która poprawia widoczność i zapewnia bezpieczną pracę w ciemniejszych miejscach. Lampka robocza LED gaśnie po wyciągnięciu wtyczki z gniazda.



UWAGA! Lampka robocza LED! Nie spoglądać bezpośrednio w promień światła, ponieważ może to uszkodzić oczy.

09 Eksploatacja

Włączanie

Piłę podłączać tylko, gdy napięcie sieciowe gniazda będzie zgodne ze specyfikacją na tabliczce znamionowej.

Nacisnąć włącznik/wyłącznik (10).

Piła ruszy z niską prędkością obrotową. Naciskając mocniej włącznik (10), można zwiększyć prędkość obrotową do uprzednio ustawionej wartości.

Aby dostosować prędkość obrotową pokrętłem (9) (rys. 1b), wyłączyć maszynę.

Wyłączanie

Zwolnić włącznik/wyłącznik (10) i odczekać, aż maszyna się zatrzyma.

Włączenie pracy ciągłej

Wcisnąć włącznik/wyłącznik (10) do oporu, wcisnąć przycisk blokady pracy ciągłej (7) (rys. 1b) i zwolnić włącznik/wyłącznik (10).

Maszyna pracuje z nastawioną uprzednio prędkością obrotową.

Aby dostosować prędkość obrotową pokrętłem (9) (rys. 1b), wyłączyć maszynę.

Wyłączenie pracy ciągłej

Zwolnić blokadę, naciskając włącznik/wyłącznik (10). Zwolnić włącznik/wyłącznik (10) i odczekać, aż maszyna się zatrzyma.

10 Sposób i zakończenie pracy

Dostosować brzeszczot i prędkość obrotową do obrabianego materiału. Ew. usunąć z obrabianego przedmiotu ciała obce.

Zaleca się wykonanie cięć próbnych na odpadach, aby potwierdzić dokonane ustawienia maszyny.



UWAGA! Przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa!



UWAGA! Przed rozpoczęciem cięcia zabezpieczyć obrabiany przedmiot przed ślizganiem się za pomocą ścisku stolarskiego! Podczas obróbki materiałów uwzględnić maksymalną głębokość cięcia!

Włączyć maszynę i dosunąć do obrabianego przedmiotu. Przystawić stopę piły (3) do powierzchni obrabianego przedmiotu i przeciąć materiał z równomiernym dociskiem podstawy piły i posuwem. W przypadku zakleszczenia się brzeszczotu natychmiast wyłączyć maszynę. Poszerzyć nieco odpowiednim narzędziem rzaz i wyciągnąć maszynę. Po zakończeniu pracy wyłączyć maszynę i odłożyć dopiero po jej całkowitym zatrzymaniu.



UWAGA! Po dłuższej pracy z niską prędkością obrotową ostudzić maszynę, pracując przez ok. 3 minuty na biegu jałowym z maksymalną prędkością obrotową. Zachować przy tym jak największą ostrożność, aby nie spowodować zagrożenia maszyną ani brzeszczotem.



UWAGA! Podczas piłowania metalu, a szczególnie stali, należy regularnie przerywać pracę w celu ostudzenia brzeszczotu albo nasmarować go smarem do piłowania! Zwiększa to znacznie trwałość i odporność ostrza brzeszczotu na zużycie.

Zakończenie pracy

- Wyłączyć maszynę.
- Odłączyć maszynę od zasilania elektrycznego.
- Ostudzić dostatecznie maszynę.
- Przed rozpoczęciem czyszczenia, konserwacji czy składowania zdjąć narzędzia obróbkowe.

11 Czyszczenie, konserwacja i naprawa

Czyszczenie



UWAGA! Przed rozpoczęciem przeglądu, konserwacji czy czyszczenia wyłączyć maszynę, odłączyć ją od zasilania wyciągając wtyczkę z gniazdka i ostudzić.

- Maszynę i szczeliny wentylacyjne utrzymywać w czystości, aby zapewnić jej bezpieczną i prawidłową pracę.
- Sprawdzać regularnie, czy w otworach w pobliżu silnika i włącznika/wyłącznika nie nagromadził się pył ani ciała obce. Do usuwania nagroma-

zonego pyłu używać miękkiej szczotki. Podczas czyszczenia nosić okulary ochronne.

- Obudowę maszyny czyścić miękką, wilgotną szmatką. Można użyć łagodnego środka czyszczącego, nie zawierającego alkoholu, benzyny ani innych substancji czyszczących.
- Do czyszczenia elementów z tworzyw sztucznych nie używać nigdy rozpuszczalników.
- Smarować regularnie wszystkie ruchome elementy.

Konserwacja

- Przed i po każdym użyciu sprawdzać maszynę i akcesoria (np. narzędzia wymienne) pod kątem zużycia i uszkodzeń. W razie potrzeby wymienić je na nowe, zgodnie z opisem zawartym w niniejszej instrukcji. Przestrzegać przy tym wymagań technicznych.
- Sprawdzać regularnie wszystkie mocowania. Z biegiem czasu mogą się one poluzować wskutek wibracji.
- Uszkodzony kabel sieciowy należy przekazać do wymiany producentowi lub jego serwisowi bądź osobie posiadającej podobne kwalifikacje; pozwoli to wyeliminować zagrożenia bezpieczeństwa.

Wykaz części zamiennych

Następujące części można zamówić odpłatnie przez serwis: Stopa piły, regulowana (3)





UWAGA! Po zakończeniu czyszczenia lub konserwacji upewnić się, że wszystkie osłony, jeżeli urządzenie jest w nie wyposażone, zostały ponownie prawidłowo i bezpiecznie zamontowane! Nigdy nie używać urządzenia bez osłon!

Naprawa

Wewnątrz urządzenia nie ma żadnych części, które użytkownik mógłby naprawiać samodzielnie. Aby sprawdzić i naprawić urządzenie, należy zwrócić się do wykwalifikowanego specjalisty.

12 Przechowywanie i transport

Przechowywanie

- Oczyszczyć maszynę zgodnie z opisem.
- Maszynę i jej akcesoria przechowywać w suchym miejscu o dodatniej temperaturze.
- Maszynę przechowywać z dala od dzieci. Idealna temperatura przechowywania wynosi od 10 do 30°C.
- Zalecamy przechowywanie maszyny w jej oryginalnym opakowaniu, albo przykrycie jej odpowiednią plandeką, aby zabezpieczyć ją przed kurzem.



WSKAZÓWKA Przed ponownym użyciem sprawdzić maszynę na podstawie niniejszej instrukcji pod kątem możliwych oznak zużycia lub uszkodzeń.

Transport

- Przed rozpoczęciem transportu wyłączyć maszynę i odłączyć od zasilania elektrycznego.

- Zamontować zabezpieczenia transportowe, jeżeli występują.
- Maszynę przenosić zawsze za przewidziane do tego celu uchwyty/powierzchnie chwytne.
- Chronić maszynę przed uszkodzeniami i silnymi wibracjami, występującymi szczególnie podczas transportu pojazdami.
- Zabezpieczyć maszynę przed zsunięciem się i przewróceniem.

13 Utylizacja i recykling



UWAGA! Zużytych urządzeń elektrycznych i akumulatorowych nie można usuwać razem z odpadami z gospodarstwa domowego! Zgodnie z Dyrektywą 2012/19/UE w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy gromadzić je osobno i przekazywać do ponownego przetworzenia w przyjazny dla środowiska i fachowy sposób.



Nie nadające się już do użytku urządzenia elektryczne należy przekazywać do lokalnego punktu zbiórki.

Materiały opakowaniowe należy segregować według rodzaju i utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami.

Szczegółowe informacje można uzyskać w urzędzie lokalnej administracji.



14 Usterki i sposoby ich usuwania

Błąd	Możliwa przyczyna i środki zaradcze
Brak zasilania piły szablastej	– Brzeszczot luzuje się
Sprawdzić przyłącze wtykowe.	– Nieprawidłowo włożony brzeszczot. Wsunąć brzeszczot w uchwyt tak głęboko, jak to tylko jest możliwe.
	– Uchwyt szybkomocujący nie znajduje się ponownie w pozycji wyjściowej. Wsunąć brzeszczot w uchwyt tak daleko, jak to tylko jest możliwe i docisnąć dźwignię ręcznie do odpowiedniej pozycji
Piła szablasta nie tnje równo	– Zbyt duża siła wywarta na piłę szablastą.
	– Nieprawidłowe ustawienie piły szablastej dla ciętego materiału. Sprawdzić prędkość.
	– Brzeszczot skręcony lub stępiony. Wymienić brzeszczot.

W przypadku wszelkich innych usterek lub nieprawidłowego działania zwrócić się do serwisu wskazanego w karcie gwarancyjnej.

15 Wskazówki dotyczące serwisu

- Urządzenie, instrukcję obsługi i ewentualny osprzęt należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu. Dzięki temu wszystkie informacje i części będą zawsze pod ręką.
- Aby uniknąć zagrożeń bezpieczeństwa, uszkodzony kabel sieciowy musi zostać wymieniony przez producenta lub przedstawiciela serwisu.
- Zasadniczo maszyny FERREX nie wymagają konserwacji - do czyszczenia obudowy wystarcza wilgotna ściereczka.

- Maszyny FERREX są poddawane ścisłej kontroli jakości. Jeżeli pomimo tego wystąpią usterki, należy przesłać maszynę na adres naszego serwisu. Niezwłocznie wykonamy naprawę.
- Krótki opis uszkodzenia pozwoli skrócić lokalizację usterki i czas naprawy. W okresie obowiązywania gwarancji należy dołączyć do maszyny kartę gwarancyjną i dowód zakupu.
- Jeżeli naprawa nie podlega gwarancji, koszty naprawy ponosi użytkownik.





WAŻNE! Otwarcie maszyny powoduje utratę uprawnień gwarancyjnych.



WAŻNE! Pragniemy podkreślić, że w myśl ustawy o odpowiedzialności cywilnej za szkody powstałe w związku z wadliwością produktu, nie odpowiadamy za szkody spowodowane na skutek używania naszych maszyn, o ile powstały one w wyniku niefachowej naprawy lub wymiany części na nieoryginalne części zamienne lub na części, których nie dopuściliśmy do stosowania, lub też gdy naprawy nie przeprowadził serwis klienta firmy Conmetall Meister GmbH ani inny autoryzowany serwis! Ta sama regulacja obowiązuje dla używanych elementów osprzętu.

- Aby uniknąć szkód transportowych, należy odpowiednio zapakować maszynę lub skorzystać z oryginalnego opakowania.
- Także po upływie okresu gwarancyjnego jesteśmy do Twojej dyspozycji i oferujemy naprawę maszyn FERREX w atrakcyjnych cenach.





Conmetall Meister GmbH
Oberkamper Str. 37–39
42349 Wuppertal
Niemcy

Deklaracja zgodności WE

Deklarujemy z pełną odpowiedzialnością,
że poniższy wyrób...

Piła szablasta elektryczna FS 850-N

Ferrex®

WU5908264 • 08/04/20 • Bj. 01/2020

... jest zgodny z wszystkimi postanowieniami
zawartymi w przytoczonych dyrektywach

2006/42/EC (MD)
2014/30/EU (EMC)
2011/65/EU (RoHS)

Wykorzystane normy szarmonizowane:

EN 62841-1:2015
EN 62841-2-11:2016
EN 62471:2008
EN 55014-1:2017
EN 55014-2:2015
EN 61000-3-2:2014
EN 50581:2012

Wuppertal, ... 26.07.2019

Ingo Heimann (M.Sc.)

Kierownictwo techniczne/projektowanie produktów

Conmetall Meister GmbH · Oberkamper Straße 37-39 · 42349 Wuppertal · Niemcy

Przechowywanie dokumentacji technicznej.











SERWIS KLIENTA

4360



00800 34 99 67 53

(Połączenie bezpłatne)



meister-service@conmetallmeister.de

MODEL:

FS 850-N / WU5908264

08/04/20

© Copyright

Przedruk i powielanie
- (także fragmentów) -
wyłącznie za zgodą:

Conmetall Meister GmbH
Oberkamper Str. 37-39
42349 Wuppertal
Niemcy

2020/2021

Niniejsza publikacja oraz wszystkie jej części są
chronione prawem autorskim.

Każde wykorzystanie z naruszeniem przepisów
o ochronie praw autorskich bez zgody Conmetall
Meister GmbH jest niedozwolone i podlega karze.

Dotyczy to w szczególności powielania, tłumaczenia,
sporządzania mikrofilmów i wprowadzania do
systemów informatycznych.

Dystrybutor
Conmetall Meister GmbH
Oberkamper Str. 37 - 39
42349 Wuppertal
Niemcy

