



D Diese Produkte werden von der europäischen PSA-Verordnung 2016/425 als persönliche Schutzausrüstung (PSA) der Kategorie III eingestuft und entsprechen nachweislich dieser Verordnung durch die harmonisierte(n) europäische(n) Norm(en): EN ISO 21420:2020, EN ISO 374-1:2016+A1:2018, EN ISO 374-5:2016, EN 388:2016+A1:2018

Produktreferenz: COX945309, COX945310
Conmetall Meister erklärt, dass das produzierende Werk das Produkt unter der folgenden Artikelnummer führt: N1555
Bezeichnung: Industriehandschuhe Pro Liquid Chemical NITRILE
Material: Nitril, Innenseite Baumwollbeflockung
Verfügbare Größen: 9 / L · 10 / XL
Farbe: Grün
Land der Herstellung: China
Verwendungszweck: Maschinenbetrieb, Werkstatt, Lackierbetrieb

Datum der Herstellung: MM/JJJJ Mindesthaltbarkeit PO: XXXXXXXXXX



Leistung und Anwendungsbeschränkung –Dieses Produkt wurde getestet und hat die folgenden Leistungsstufen erreicht
Werte:

| EN388:2016+A1:2018 3 0 0 1 X | Prüfkriterien | Leistungsstufen |
|-------------------------------------|---|-----------------|
| | TDM Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997 | A-F |
| | Durchstichfestigkeit | 0-4 |
| | Weiterreißfestigkeit | 0-4 |
| | Schnittfestigkeit (Coup) | 0-5 |
| | Abriebfestigkeit | 0-4 |

X: bedeutet, dass diese Prüfung nicht durchgeführt wurde.
0: bedeutet, dass der Handschuh die Mindestleistungsstufe für die jeweilige Gefahr unterschreitet

Nicht in der Nähe von sich bewegenden Maschinen verwenden - Verhedderungsgefahr

| EN388:2016+A1:2018 | Level | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|---|---|---------|---------|---------|---------|---------|
| | "Abriebfestigkeit (Anzahl der Zyklen)" | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| | Schnittfestigkeit der Klinge (Index) | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| | Reißfestigkeit (N) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| | Durchstichfestigkeit (N) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |
| Test | Level A | Level B | Level C | Level D | Level E | Level F |
| Gerader Klingenschnitt (TDM) Widerstand (N) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |
| Aufprallschutz | Bestanden (P) oder nicht bestanden (keine Benotung) | | | | | |

| Klassifizierung: | | | EN ISO 374-1:2016 +A1:2018 /Type A |  |
|-----------------------------------|-------|------------------------------------|---|---|
| EN ISO 374-1:2016+A1:2018 /Type A | Level | EN ISO 374-4:2019 Abbaubarkeit% | | |
| n-Heptane (J) | 6 | 10.5 |  | |
| 40% Natriumhydroxid (K) | 6 | -12.7 | | |
| 96% Schwefelsäure (L) | 3 | 82.9 | | |
| 65% Salpetersäure (M) | 2 | 98.1 | | |
| 25% Ammoniumhydroxid (O) | 6 | 10.4 | | |
| 30% Wasserstoffperoxid (P) | 6 | 6.4 | | |
| 37% Formaldehyd (T) | 6 | -0.7 | | |

| | |
|----------------------------------|-----------|
| EN ISO 374-5:2016 | |
| Schutz gegen Bakterien und Pilze | Bestanden |
| Schutz gegen Viren | Bestanden |

EN ISO 374-1:2016+A1:2018 Die Permeationsstufen basieren auf den Durchbruchzeiten wie folgt:
Permeationsleistungsstufe 1 2 3 4 5 6
Gemessene Durchbruchszeit (min) >10 >30 >60 >120 >240 >480
EN ISO 374-4:2019 Die Degradationsergebnisse zeigen die Veränderung der Durchstichfestigkeit der Handschuhe nach Einwirkung der Herausforderungschemikalie.
EN ISO 374-5:2016 Der Durchstichwiderstand wurde unter Laborbedingungen bewertet und bezieht sich nur auf das geprüfte Exemplar.
Diese Angaben spiegeln nicht die tatsächliche Dauer des Schutzes am Arbeitsplatz und die Unterscheidung zwischen Gemischen und reinen Chemikalien wieder.

Die chemische Beständigkeit wurde unter Laborbedingungen anhand von Proben bewertet, die nur an der Handfläche entnommen wurden (außer in Fällen, in denen der Handschuh gleich oder größer als 400 mm ist - hier wird auch die Stulpe getestet), und bezieht sich nur auf die getestete Chemikalie. Sie kann anders ausfallen, wenn die Chemikalie in einem Gemisch verwendet wird.

Es wird empfohlen zu prüfen, ob die Handschuhe für den vorgesehenen Einsatz geeignet sind, da die Bedingungen am Arbeitsplatz von der Baumusterprüfung in Bezug auf Temperatur, Abrieb und Zersetzung abweichen können

Bei der Verwendung von Schutzhandschuhen kann die Widerstandsfähigkeit gegenüber der gefährlichen Chemikalie aufgrund von Veränderungen der physikalischen Eigenschaften abnehmen, Bewegungen, Verhaken, Reiben, Abnutzung durch den Kontakt mit der Chemikalie usw. können die tatsächliche Nutzungsdauer erheblich verkürzen. Bei ätzenden Chemikalien kann die Abnutzung der wichtigste Faktor sein, der bei der Auswahl von chemikalienbeständigen Handschuhen zu berücksichtigen ist.

Prüfen Sie die Handschuhe vor dem Gebrauch auf Mängel oder Unvollkommenheiten.

Lagerung und Transport: Wenn Sie das Produkt nicht benutzen, lagern Sie es in einem gut belüfteten Bereich und schützen Sie es vor extremen Temperaturschwankungen.

Die angegebene Leistung des Handschuhs basiert auf Labordaten und spiegelt möglicherweise nicht die tatsächliche Dauer des Schutzes am Arbeitsplatz wider, da andere Faktoren wie Temperatur, Abrieb, Zersetzung usw. die Leistung beeinflussen.

Der Handschuh enthält keine Stoffe, von denen bekannt ist, dass sie Allergien auslösen.

Überprüfen Sie den Handschuh vor dem Gebrauch auf Beschädigungen, verwenden Sie keine beschädigten Handschuhe.
X : bedeutet, dass der Handschuh nicht geprüft wurde oder dass die Prüfmethode nicht für das Handschuhdesign oder -material geeignet ist.

Reinigung: Die Handschuhe sollten nur mit einem feuchten Tuch abgewischt werden. Alle angegebenen Leistungswerte beziehen sich auf Produkte im Neuzustand und können nicht garantiert werden, wenn das Produkt gewaschen wird; daher wird empfohlen, diese Produkte nicht zu waschen oder chemisch zu reinigen.

- Anziehen:
- Der Träger benutzt die behandschuhte dominante Hand, um den anderen Handschuh über die nicht-dominante Hand zu ziehen.
 - Legen Sie jeglichen Hand- und Handgelenkschmuck ab und waschen Sie die Hände vor dem Anziehen.
 - Legen Sie die Handschuhe auf die vorbereitete Arbeitsfläche.
 - Der Benutzer zieht einen Handschuh über seine/ihre dominante Hand, indem er/sie ihn mit der anderen Hand ergreift, wobei er/sie darauf achtet, dass er/sie nur die Innenseite des Handschuhs berührt, und ihn/sie über die dominante Hand schiebt, bis er/sie die endgültige Höhe erreicht.
 - Sobald beide Handschuhe angezogen sind, kann der Benutzer die Außenseite der Handschuhe berühren, um sicherzustellen, dass sie richtig sitzen.
- Ausziehen:
- Mit der dominanten Hand fasst der Benutzer zunächst die Außenseite des Handschuhs der nicht-dominanten Hand an der Handfläche in der Nähe der Stulpe.
 - Ziehen Sie den Handschuh von der nicht-dominanten Hand ab, legen Sie ihn in die behandschuhte Hand und rollen Sie ihn auf.
 - Schieben Sie zwei Finger unter die Stulpe des anderen Handschuhs und ziehen Sie ihn vorsichtig von der Hand ab, ohne das Handgelenk zu berühren, wobei der verbleibende Handschuh beim Ausziehen nach innen gestülpt wird und den ersten Handschuh umschließt.
 - Die Handschuhe können entsorgt werden.

Die DoC (Konformitätserklärung) wird auf der Website angezeigt: www.conmetallmeister.de

Benannte Stelle, die für die Zertifizierung und laufende Konformität zuständig ist:
SATRA Technology Europe Ltd
Bracetown Business Park
Clonee, Dublin
D15 YN2P, Ireland
Nummer der Notifizierung: CE2777

Hergestellt für:
Conmetall Meister GmbH
Hafenstraße 26
29223 Celle · GERMANY
cm@comei.info

User Information and Product Marking

These products are classed as Category III Personal Protective Equipment (PPE) by the European PPE REGULATION 2016/425 and have been shown to comply with this Regulation through the Harmonised European Standard(s): EN ISO 21420:2020, EN ISO 374-1:2016+A1:2018, EN ISO 374-5:2016, EN 388:2016+A1:2018

Product reference: COX945309, COX945310
Conmetall Meister declares that the producing factory keeps the product under the following article number: N1555
Designation: Industrial Gloves Pro Liquid Chemical NITRILE
Material: Nitrile, Cotton flocking inside
Sizes available: 9 / L • 10 / XL
Colour: Green
Country of manufacture: China
Intended Use: machine operation, garage, paint operation

Date of manufacture: MM/JJJJ Best before date PO: XXXXXXXXXX


Performance and limitation of use –This product has been tested and achieved the following performance levels:

| EN388:2016+A1:2018 3 0 0 1 X | Testing criteria | Level |
|-------------------------------------|--------------------------------------|-------|
| | Cut Resistance method (EN ISO 13997) | A-F |
| | Puncture resistance | 0-4 |
| | Tear resistance | 0-4 |
| | Blade cut resistance | 0-5 |
| | Abrasion resistance | 0-4 |

X: means this test was not carried out.
0: indicates that the glove falls below the minimum performance level for the given individual hazard



Do not use near to moving machinery – entanglement hazard

EN388:2016+A1:2018 Levels are based upon the table below:



| LEVEL | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|-----|------|------|------|
| Abrasion resistance (Number of cycles) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| Blade cut resistance (Index) | 1.2 | 2.5 | 5.0 | 10.0 | 20.0 |
| Tear resistance (N) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| Puncture resistance (N) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

| Test | Level A | Level B | Level C | Level D | Level E | Level F |
|--|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Straight blade cut (TDM resistance (N) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |
| Impact protection | | | | | | |
| Pass (P) or fail (no marking) | | | | | | |

| Classification: | | | EN ISO 374-4:2019 | | EN ISO 374-1:2016 |
|-----------------------------------|-------|--|-------------------|--|--|
| EN ISO 374-1:2016+A1:2018 /Type A | Level | | Degradation% | | +A1:2018 /Type A |
| n-Heptane (J) | 6 | | 10.5 | |  JKLMOPT |
| 40% Sodium Hydroxide (K) | 6 | | -12.7 | | |
| 96% Sulphuric acid (L) | 3 | | 82.9 | | |
| 65% Nitric acid (M) | 2 | | 98.1 | | |
| 25% Ammonium hydroxide (O) | 6 | | 10.4 | | |
| 30% Hydrogen Peroxide (P) | 6 | | 6.4 | | |
| 37% Formaldehyde (T) | 6 | | -0.7 | | |
| | | | | | EN ISO 374-5:2016 |
| | | | | |  |

| | |
|---------------------------------------|------|
| EN ISO 374-5:2016 | |
| Protection against Bacteria and Fungi | Pass |
| Protection against Viruses | Pass |

EN ISO 374-1:2016+A1:2018 Permeation levels are based on breakthrough times as follows:
Permeation performance level 1 2 3 4 5 6
Measured breakthrough time (min) >10 >30 >60 >120 >240 >480
EN ISO 374-4:2019 Degradation results indicate the change in puncture resistance of the gloves after exposure to the challenge chemical.
EN ISO 374-5:2016 The penetration resistance has been assessed under laboratory conditions and relates only to the tested specimen.
This information does not reflect the actual duration of protection in the workplace and the differentiation between mixtures and pure chemicals.

The chemical resistance has been assessed under laboratory conditions from samples taken from the palm only (except in cases where the glove is equal to or over 400 mm - where the cuff is tested also) and relates only to the chemical tested. It can be different if the chemical is used in a mixture.
It is recommended to check that the gloves are suitable for the intended use because the conditions at the workplace may differ from the type test depending on temperature, abrasion and degradation.

When used, protective gloves may provide less resistance to the dangerous chemical due to changes in physical properties. Movements, snagging, rubbing, degradation caused by the chemical contact etc. may reduce the actual use time significantly. For corrosive chemicals, degradation can be the most important factor to consider in selection of chemical resistant gloves

Before usage, inspect the gloves for any defect or imperfections.

Storage and transport: When not in use, store the product in a well-ventilated area away from extremes of temperature

Glove performance quoted is based on laboratory data and may not reflect the actual duration of protection in the workplace due to other factors influencing the performance such as temperature, abrasion, degradation etc.

The glove does not contain any substances that are known to cause allergies.

Check for damage before use, do not use damaged gloves.
X : indicates that the glove has not been submitted to the test or the test method appears not to be suitable for the glove design or material.

Cleaning: The gloves should only be wiped clean with a damp cloth, all performance levels quoted are for products in new condition and cannot be guaranteed if the product is laundered, Hence it is recommended that these products should not be washed or dry cleaned.

- Donning:
- Once both gloves are on, the users can touch the outside of the gloves to ensure a proper fit
 - Remove all hand and wrist jewelry, and wash the hands before donning.
 - Place the gloves on the prepared work surface.
 - The user puts a glove on his/her dominant hand by grabbing it with the other hand, remembering to only touch the inside of the gloves, and slipping it over the dominant hand until it reaches final level.
 - The wearer uses the gloved dominant hand to slip the other glove onto the non-dominant hand.

- Doffing:
- Using the dominant hand, users start by grabbing the outside of the glove on the non-dominant hand on the palm side near the cuff.
 - Pull the glove off the non-dominant hand and place it in the gloved hand, balling it up.
 - Slip two fingers under the cuff of the other hand glove and carefully peel it off the hand without touching the wrist, turning the remaining glove inside put as it is removed and in turn encasing the first glove.
 - The gloves can be disposed.

The DoC (declaration of conformity) will be shown on website: www.conmetallmeister.de

Notified Body responsible for certification and ongoing conformity:
SATRA Technology Europe Ltd
Bracetown Business Park
Clonee, Dublin
D15 YN2P, Ireland
Notification number: CE2777

Product manufactured for:
Conmetall Meister GmbH
Hafenstraße 26
29223 Celle · GERMANY
cm@comei.info

